



中国面粉信息网 **网刊**
http://www.cnmf.net

全国面粉经销商QQ交流群: 115759953

22

中国面粉



THE FLOUR IN CHINA

2016年03月/总第22期



安徽正远包装科技有限公司

建国际一流企业

创世界知名品牌

面粉自动化小包装专家

典型客户:

中粮集团 益海嘉里

山东: 风筝面粉 永乐面粉 品品好 泰裕

南顺 神龙 万润丰 百瑞佳 新龙亚洲

维良 宇东 玉杰...

河南: 丹江湖 浙川富顺 禹州实佳

一加一 大程 新良...

河北: 金沙河 献王...

陕西: 老牛 爱菊 西瑞...

浙江: 牡丹 上虞天丰...

安徽: 凤阳海旺鑫面粉



应用案例



通信地址: 安徽省合肥市阜阳路庐阳产业园汲桥路65号 联系人: 周州

手机: 15256556559 电话: 0551-65657566

网址: http://www.zegranbz.com



扫一扫

明治机械 领航未来



创造企业的先锋领导者

明治机械（德州）有限公司

公司地址：山东省德州市经济开发区苹果园路18号

网址：WWW.MEIJI-MACHINE.COM TEL:0534-2759555 FAX:0534-2759111

永远追求您的需要！ 中大机械

重合同守信用企业
WUXI CITY PEOPLE'S GOVERNMENT
无锡市人民政府

ISO9000质量管理体系
获证单位
无锡市质量技术监督局锡山区分局

AAA级资信企业
中国诚信证券评估有限公司江苏分公司

无锡市中大机械设备有限公司成立于1993年，地处无锡市锡山区羊尖镇锡沪路，北邻张家港海运码头30公里，西南距硕放机场、沪宁高速15公里，距无锡高铁15公里，距锡张高速2公里，交通十分便利，公司拥有固定资产2000万元，流动资金1000万元，年产值逾6000万元。

本公司主要生产：正压关风器、双路阀、仓底振动卸料器、圆管绞龙、电（气）动闸门、手动闸门、电（气）动蝶阀、电（气）动三通阀门、气动绷胀机、全套通风除尘风网、全套不锈钢溜管为各面粉厂、食品厂、大米厂、饲料厂、化工医药等行业配套。



造机械设备 首选无锡中大

中大机械设备有限公司愿与您携手，共创辉煌！

地址：江苏省无锡市锡山区羊尖镇 联系电话：0510-88731537

手机：13646178217 传真：0510-88340005 联系人：柳永强

网址：<http://www.wxzd.com> (官网) <http://wxzd.cnmf.net> (中国面粉信息网平台)



扬州正大机械

扬州久盛粮食机械有限公司是扬州正大机械制造有限公司下属的子公司，公司集研发、销售、安装、技术服务为一体，专业生产制粉设备、大型输送设备、大型清理设备。公司拥有一批多年从事粮油加工机械、环保设备设计、制造及技术服务的工程技术人员，且一直致力于相关技术的创新。公司凭借先进的设备，完备的加工手段和严格的过程管理，力争为客户提供更为具体细致周到的服务。

公司一贯坚持以管理求效益，以创新求发展，以质量求生存，以诚信求和谐的宗旨，努力为客户提供更优良、更经济的设备，期待与客户共同发展。

发展中的扬州久盛粮食机械有限公司真诚欢迎新老朋友光临。



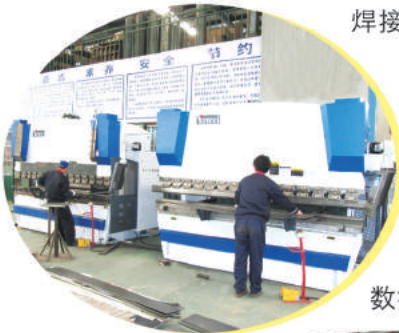
焊接机器人



数控转塔冲床



激光切割机



数控折弯机

先进加工设备



激光切割机



数控加工中心



数控冲筛机

地址：江苏省扬州市江都区正大路

电话：0514-86510999

13805259259

0514-86510193

13852591285

传真：0514-86510399

86510199

热线：15895709999

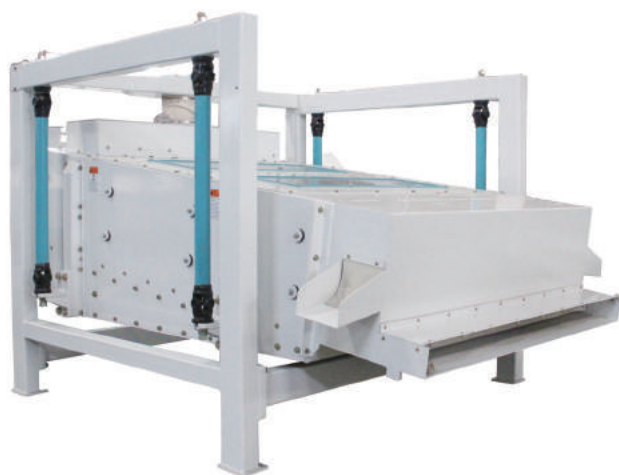
邮箱：yzzdlj@163.com

(久盛粮机分公司)

久盛粮机 致力于打造高端制粉机械



FQFD系列新型清粉机——领先一号



TQLG系列高效旋振筛



TGSS系列模锻链刮板机



螺旋输送机



皮带输送机



TDTG系列提升机



FDMW卧式打麦机



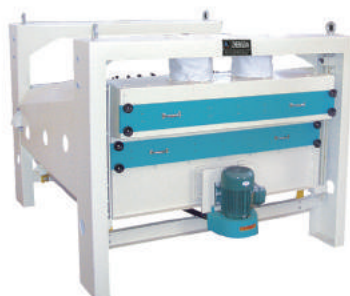
FFPD系列卧式打麸机



TQSF去石机



TQLZ振动清理筛



TQLM平面回转筛



TSCY圆筒初清筛



TFXH循环风选器



TFDZ垂直吸风道

五得利面粉集团 www.wudeli.com

好面粉 五得利

日加工小麦40000吨

联系我们：

营销办公室：0310-6599088(中国北区) 6590266(中国南区) /6590700

集团办公室：0310-6592569 市场部：0310-6592559

高端专用粉、面包粉销售：东北区李经理15233889516 华南区李经理18730036128

西南区胡经理18703301786 华北区徐经理13931067415 华东吴经理18730061308

河南王经理13523230113

挂面销售部：0310-6599911 / 6599922

白象食品集团（河南）面业有限公司

★农业产业化国家重点龙头企业

★河南省粮食深加工和食品生产龙头企业

★河南省粮食深加工十家重点保护企业

日加工小麦1000吨，

主打白象牌、阳光金穗牌系列通用粉，系列专用粉。

联系我们：

联系人：李付多 手机：15837178947

传真：0370-3602522 网址：<http://baixiangfood.cnmf.net>

地址：河南省商丘市梁园区谢集镇



河北晨风面业有限公司

◎本产品通过ISO-9001质量管理体系认证

◎河北省农业产业化重点龙头企业



联系人：赵总 电话：0311-88393555/88393666

企业官网：<http://www.hebeichenfeng.cn/> 中国面粉信息网平台：<http://chenfengmy.cnmf.net>

地址：河北省石家庄藁城区南营镇王宫经济开发区

本刊顾问团专家介绍



李庆龙教授，知名谷物科学与工程专家、武汉工业学院博士研究生导师。主编或自编出版的著（译）作有《粮食食品加工技术》、《粮食科学基础》、《谷物科学与工艺学原理》、《营养与食品加工》等，在国内外刊物上发表论文100余篇，主持完成了数十项重点科研项目，获省部级技术进步奖、省级教学成果奖以及国家发明专利、实用新型专利多项，1989年被评为“湖北科技精英”。



郭祯祥教授，粮食工程专家，河南小麦协会副会长、河南工业大学粮油食品学院小麦精深加工研究所所长、粮油食品学院谷物科学与工程教研室主任、《面粉通讯》编委。主持国家科技攻关项目及国家、省“十五”项目多项并获奖。近年来，在国内各类学术期刊上共发表论文二十余篇，主要著作有《小麦加工》、《制粉工艺与设备》、《谷物加工工艺与设备》、《粮食工厂设计手册》等，近三年设计的面粉厂有100多家。



温纪平教授，谷物科学与工程专家，河南工业大学教授、工学硕士，郑州智信实业有限公司总经理。参与“九五”、“十五”科技攻关项目多项并获奖。在国内各类学术期刊上共发表论文20多篇，出版著作主要有《谷物加工工艺与设备》、《小麦加工技术》、《专用小麦粉生产技术》，共参与300余家大中型面粉厂的设计调试和技术服务工作。



齐兵建教授，粮食工程专家，先后任河南工业大学（原郑州粮食学院）成人教育学院、高等职业技术学院院长，兼任中国小麦分会常务理事、郑州智信实业公司技术总监。主编出版了《小麦制粉与利用》、《小麦粉品质改良与专用粉生产》。



王凤成教授，我国著名谷物科学与工程专家、教授。1983年7月毕业于河南工业大学（原郑州粮食学院）并留校任教。现任国家粮食局粮油食品工程技术研究中心主任，国家粮食加工装备工程技术研究中心主任，中国粮食行业协会小麦分会副理事长，国际谷物科技协会执委，《世界谷物》中文版主编。据国际谷物科技协会（ICC）官方消息，王凤成教授将从2013年1月起任职国际谷物科技协会当选主席，任期两年（2013-2014），从2015年1月将正式接任主席，任期两年（2015-2016）。



丁文平教授，粮食工程专家，博士学位。主持和参加了国内多家面粉厂的设计和安装。曾参与国家级和省级科研项目的工作。在《中国粮油学报》、《食品工业科技》等中文核心期刊上发表论文20余篇。参与编写了《粮食工厂设计手册》、《小麦制粉工艺与设备》等2部著作。



王学东教授，面粉品质改良专家，博士后。师从于李庆龙教授进行小麦粉品质改良及小麦加工副产品的开发研究工作，在《食品科学》、《中国粮油学报》等中文核心期刊及全国性研讨会论文集上发表论文30余篇。曾作为主要组织者参与中国粮食行业协会和武汉工业学院主办的“全国面粉行业高峰论坛会”并主持编辑“全国面粉行业高峰论坛论文集”。



申洪源分析师，经济师职称，郑州粮食批发市场研究预测部高级分析师，主要从事谷物类市场分析和研究。《中国粮食市场发展报告》编辑委员会成员，《粮油市场报》特约分析师，河南省农业厅特约农产品分析师，省商业厅商务预报专家组成员。

中国面粉

(2016/03 总第22期)

目 录

工艺学院

- P03 提高小型制粉机组制粉工艺的技术探讨
P07 区分几种情况 合理操作粉路
P10 两种面粉粉质曲线描述与比较分析

商学院

- P13 李云龙带部队的7大管理秘籍

业界资讯

- P15

主食文化

- P23 中国十大面条

面粉经销商之家

- P26

行业名录

- P29 面粉企业名录
P35 粮食机械企业及相关单位名录

主 办：中国面粉信息网

<http://www.cnmf.net>

电 话：0534-2220168

地 址：山东省德州市天衢工业园

东地北路181号博维大厦六层

邮政编码：253000

发行范围：面粉生产企业，面粉经销商，粮食机械企业，面粉行业领导、专家、学者等

★广告索引★

封面	安徽正远包装科技有限公司
封二	明治机械（德州）有限公司
封三	特雷首邦（北京）贸易有限公司
封底	合肥泰禾光电科技股份有限公司
彩页1	无锡市中大机械设备有限公司
彩页2	扬州久盛粮食机械有限公司
彩页3	扬州久盛粮食机械有限公司
彩页4	五得利面粉集团 白象食品集团（河南）面业有限公司 河北晨风面业有限公司
彩页5	惠民县宇东面粉有限公司 河北光牌面业有限公司 山东玉杰面粉有限公司
彩页6	德州鑫达制粉有限公司 青岛磊杰制粉有限公司 山东飞翔面粉有限公司
彩页7	山东鲁花面粉集团 德州银星制粉有限公司 山东黄河粮油科技有限公司
彩页8	山东宁津顺发面粉有限公司 山东靖宗面业有限公司 河北沧州圣农面业有限公司
彩页9	新乡市康泰尔制粉有限公司 庆云鲁庆面粉厂 山东民健面粉有限公司
彩页10	单县汇都食品有限责任公司 山东庆云国祥粉业有限公司 山东宁津铂海面业有限公司
彩页11	发达面粉集团股份有限公司 河北参花面粉有限公司 安徽皖王面粉有限公司
彩页12	河北苹乐面粉机械集团有限公司

提高小型制粉机组制粉工艺的技术探讨

李林轩,李 硕,王晓芳

(湖南永州下河国家粮食储备库,湖南 永州 425000)

摘 要:针对小型小麦制粉机组工艺的技术现状与设计理念,主要从解决“轻研”与“细分”的矛盾,配置适宜的清粉机筛网,设定正确的磨辊技术参数进行了全面的分析。同时在制粉过程与操作技能中,要正确掌握润麦时间,合理控制小麦着水量,适当控制出粉率,正确操作磨粉机,调节好清粉机和筛理设备。

关键词:小麦制粉;小型机组;制粉工艺;操作技能

中图分类号: TS 211.42

文献标志码: B

文章编号: 1007-6395(2015)01-0021-04

在小麦制粉行业中,100 t/d 以下的小型制粉机组占有相当大的份额。为使小型制粉机组的市场占有率进一步的扩展,关键在于小麦粉品质的稳定,能符合市场需求,取得消费者认可^[1]。首先必须认识到自身的差距及优势,与大型企业相比,资金不足、技术力量薄弱、产品质量较差且不稳定,这是其劣势,但同时也必须清醒地看到自身的一些优势,由于企业规模小,原粮就近采购,运输成本低,而且管理费用相对较低,基本以当地市场为主,顾客比较稳定,对于当地消费者的市场需求比较了解等。由于小型制粉机组独特的特色优势和工艺适应性,要想避免被市场淘汰,就必须充分利用自身优势,同时在制粉过程与操作技能中,正确掌握润麦时间,合理控制小麦着水量,适宜控制出粉率,正确操作磨粉机、调节好清粉机和筛理设备,保证小麦粉品质的稳定^[2-3]。

1 小型制粉机组制粉工艺的利与弊

1.1 特色与优势

小型制粉机组的推广与发展,不论产量、质量都有了很大的提高。与大、中型制粉机组相比,小型制粉机组的发展更具有特色与优势。一是更新快,投资小、安装周期短、设备使用磨损快、推动了设备的更新步伐。二是规格多,产量从三、四十吨到百多吨,哪个数量级都有,安装、扩建方式多种多样。三是产品档次多,普通粉、特二粉、特一粉都有生产。然而这种状况极不利于制粉经验的积累和推广,很难形成适应能力强、应用范围广的经典制粉工艺及相配套的操作管理规程^[4]。

1.2 制粉工艺简单

小型制粉机组制粉工艺简单、粉路短,难以做到

“轻研细分”,对原粮、环境适应能力差,工艺效果受操作技能影响大,自动化程度低,缺少检验设备或有设备而不使用。当原粮、小麦粉品质变化时,不能及时发现。清理工艺更加简单,仅能完成对小麦的除杂去砂功能,而不能干净、彻底地对小麦表面进行清理、除尘、降低入磨灰分。磨辊的拉丝参数也很难适应工艺要求。为了节约成本,使用简易的设备,运动精度低,稳定性差。如磨粉机轧距受震动时易松动;平筛串仓、串粉、筛绢糊堵等现象时有发生;设备磨损快、寿命短,需要经常检修。

1.3 技术力量薄弱

在制粉设备安装过程中,由于磨辊参数,筛绢型号与设备上的规格、数据很难根据条件计算得出,设计安装只有根据经验制定,对于小型制粉机组粉路逐步变长、变宽的变化不能很好地适应^[5]。如依然采用 I B 多出粉,造成前路剥刮率过高,心料多而研磨、筛理不透,后路无料可磨,相当于缩短了粉路。麸片破损严重,既影响了小麦粉的品质,又会降低小麦粉的产量。由于企业用工人员少,技术力量薄弱,做不到及时检修,经常造成设备带病作业,出现设备事故与小麦品质不稳定的情况较多^[6]。

2 小型制粉机组工艺设计

2.1 正确处理“轻研”与“细分”的关系

皮胚难以彻底分离是现代小麦制粉的难题,也是制约小麦制粉技术进步的瓶颈。足够长的粉路是“轻研”的前提和保证,足够宽的粉路更容易实现“细分”。小型制粉机组使用磨粉机少,较难同时保证足够的长度和宽度,若两者难兼顾时,应先满足长度后再适当增加宽度。也就是说只有满足了 IV B 后再设心磨,满足了 3M 或 4M 后再设渣磨,用到 5M、IS 后再追加尾磨或心磨分粗细。

收稿日期:2014-06-18

作者简介:李林轩(1954-),男,工程师,从事小麦制粉和质量检测工作。

粉路越短,物料品种越少,“同质”的选择面就越窄,也就越难遵循“同质合并”的原则。在工艺设计时就应多遵守“好料前提”的原则,将品质优、灰分低的物料在不产生回路的前提下,尽量往前道磨粉机送,来增加研磨道数,提高好料的取粉率。如把ⅢB筛理后的心料,在筛路允许的情况下可以将筛出的较细部分送到2M,渣磨的提心送到1M,1M粗的提心送到1M细,这样更有利于“轻研”。随着粉路的变长,物料的品种增多,应增加“同质合并”的范围,来改善研磨效果,提高配粉的精度。

小型制粉机组粉路差别大,加上原粮品质参差不齐,环境、操作对工艺效果的影响大,在配置分级筛绢时不能照搬经典,更不能模仿大型制粉机组的配置。应根据制粉时的实际效果,反复调试,找出最佳的筛绢组合。生产实践证明,好的分级应满足以下要求:①分级提取物的数量应满足出粉率的要求,前3道皮磨的提取物应近似等于出粉率加8%;②分组后的物料界限分明,灰分差别大,心料中不应混有大麸片;③分往后路的流量适当,不能有哪道料过多,“吃不了,筛不透”,哪道来料过少而无料加工^[7]。

2.2 合理配置清粉机筛网

小型制粉机组的清粉机主要处理ⅠB、ⅡB的粗麦渣和细心,由于加工量小,物料往往不能走满筛面,既浪费了清粉机又使清粉效果变差。这时应调整物料来源和粒度,设法使清粉机的整个筛面满料运行,从而发挥好振动、分级和吸风分离的作用。操作方法是应放稀粗渣来料处的孔径,由40Z调整到36Z,同时加密下面的筛孔,这样就增加了去清粉机的物料。清粉机处理的物料流量、质量差别大,对于筛绢的配置也不能千篇一律。如物料量大、品质好时,筛绢可放稀;若物料流量小、品质差时,筛绢应加密。在制粉过程中要注意观察物料清理情况,随时调整筛绢,满足工艺要求。如筛上物含心较多而不能用调节风量来改变时,可放稀筛绢,筛下物含麸屑多,可加密筛绢。提粉筛绢的粗细直接影响到小麦粉的粗细度和出粉率,也关系到各路磨粉机的流量平衡。生产实践证明,较好的配置是在满足了以下条件后尽量加密:①工艺对出粉率和产量的需求;②各磨粉机流量均衡;③磨粉机轧距适宜,不应有过紧或过松的问题。磨下物更不能太烫,也不能由于研磨过轻而导致“放空”的现象产生^[8]。

在实际生产调试中,应根据原料的软硬比例、来料的粒度大小、水分高低来调整。散落性好时,筛目可略加密,反之放稀。小粒物粒反应敏感娇气,配备时目数变化不能太大,尽量靠近。总之,调整到最后

的结果应是在气流的正确配合下,从前到后,各段的筛上物数量应均匀地减少,其质量则越来越次;筛下物下料均匀,其数量减少,质量渐次,下层筛上物的质量比上层筛上物略好。各段物料在筛面上能压住相应的气流,不能出现明显的漏气段。

2.3 正确设定磨辊技术特性^[9]

磨辊的技术特性要与粉路相匹配,短粉路宜用密牙数、斜度大的磨辊,如用稀牙数、斜度小的磨辊,会引起出粉率降低。为保证出粉率,势必要调紧轧距,又造成麦皮破碎,有损小麦粉品质。长粉路应用稀牙数、斜度小的磨辊,减轻麸片破损,减低小麦粉灰分。

因为小型制粉机组的一致性差,工艺中的规格、数据很难根据外界条件计算得出,所以,在试机时对工艺进行适应性调整尤为重要。试机前的设计、安装多由小麦制粉机械厂家来完成的,较多的是根据小麦制粉理论和以往经验确定;试机后的生产、操作则由小麦制粉企业自己完成,较多的则是根据当地市场,经营策略制定。所以试机时的工艺适应性调整要起到承上启下的重要作用,是工艺设计、安装的延续,是不可分割和忽略的过程。要完善充实工艺设计,发现设计、安装时的缺陷和不足,要将设计的理念落实到实际生产操作中。

常规的设备运行状况和风网调试完成后,即可进行投料试验。首次投料要按设计产量的50%进行,当流量均衡后逐渐提高产量,通过调节各磨粉机轧距使出粉率符合工艺规定。通过观察磨粉机研磨情况来分析磨辊技术特性是否适宜;根据筛理后物料分流情况来确定配置的分级是否合理;依据出粉率和小麦粉粗细度来确定配置的粉筛是否适宜。当产量提到设计产量时,综合设备运行状况、物料变化、各路流量、各种数据分析机组运行情况。

3 小型制粉机组操作技能^[10]

3.1 合理掌控润麦时间

着水润麦是小麦制粉中极为重要的环节。润麦应使各麦粒间含水分均匀,胚乳软化,麦皮变韧。从感官上说,手握有腻感,牙咬不疲不硬,带有发酥感;用手抓一把搓一下,有数粒小麦粘在掌心表面,证明小麦着水适宜。润麦水分过高或过低,润麦时间不合适,都会使小麦的制粉性能变化,出粉率降低。润麦水分过高,物料太湿,易引发糊筛,小麦粉难于筛出,会降低出粉率;润麦水分过低,皮层与胚乳不能彻底分离,易造成粘附在皮层上胚乳剥刮不下来,麸皮含粉较多,也会降低出粉率。不同小麦都有一个最佳入

磨水分,硬质小麦在 15.0%~15.5%;软质小麦在 14.0%~14.5%。实际生产中,考虑到季节、气温等因素的影响,润麦时间一般为 18~24 h。硬质小麦或冬季为 24~30 h;软质小麦或夏季为 16~24 h。

3.2 正确控制着水量

小型制粉机组多不装配自动着水装置,只有靠经验来判别着水量的大小。这就要求在制粉过程中,操作工要经常检查着水量,通过眼观、手摸、牙咬等方法,结合制粉效果,随时关注小麦入磨水分,控制着水量。入磨小麦水分偏低时,麸片易碎后路筛易筛枯,出粉率高、粉色差;入磨小麦水分偏高时,胚乳难剥离,物料难流动,溜管易堵塞,筛理效率低,出粉率低,粉色好。如水分变化时,磨粉机剥刮率、取粉率随之变化,如要维持原出粉率,必须频繁地调节轧距纠正。保证适宜的入磨小麦水分对于正常生产、改善粉色,稳定品质都具有极其重要的作用。

3.3 适宜控制出粉率

出粉率堪称小麦制粉的“晴雨表”,如小麦品质优劣、水分高低、磨辊钝锐、筛绢糊堵、毛刷磨秃等情况,都会影响出粉率。制粉过程中检测出粉率有以下 3 个好处:一是可以及时修正制粉操作中的偏差;二是可以及时发现设备故障隐患,特别是一些难发现的“软故障”更有指导作用,如筛绢糊堵、毛刷磨秃等;三是可以稳定出粉率,在一定程度上可弥补检验条件不足的欠缺。因此,在制粉过程中,制粉操作工要养成勤测出粉率的习惯。设备运行不正常时要及时检测,对提高产量、改善小麦粉品质质量将起到积极的作用^[1]。

通过粉色来判断出粉率变化不很明显,但麸皮形状、次粉色泽对出粉率变化反应敏感,细小的出粉率变化都能引起麸皮形状和次粉色泽的急剧变化。当设备工作正常时,麸皮大小均匀,无胚乳颗粒,附粉少,呈暗黄色。麸片太小时,皮磨轧距必偏宽,出粉率降低;麸片太大,皮磨轧距偏窄,出粉率上升。麸片大小不均时,皮磨磨辊间隙两侧肯定不一样,当麸片附粉多,显白色时,多是心磨轧距偏宽,取粉率下降所致;当麸片中含有胚乳颗粒时,可能是心磨磨辊间隙两侧不一致,或是心磨离合没合闸。操作时,要经常观察麸皮和次粉来判断出粉率的变化,以尽快采取措施。小型制粉机组机振较大,时常引起轧距的变松或变紧,造成出粉率变化。在制粉操作时要经常检查磨粉机轧距,及时纠正因轧距变化引起的出粉率波动。

3.4 正确操作磨粉机

磨粉机操作是制粉操作的重点和难点,关系到

小麦粉品质质量、生产产量、出粉率、电耗等各项指标。磨粉机的操作应做到“瞻前顾后、望闻问切”,保证各系统物料均衡,流量稳定,达到“磨得出、筛得净、吃得了、分得均”。最佳入磨流量确定后,如果小麦的水分、软硬程度没有太大的变化,不宜频繁调整入磨流量,以免破坏工艺平衡而造成憋堵,掉料现象。若水分不均,应适当调整入磨流量。一般水分每偏离最佳入磨水分 1%,入磨流量应反向调节 10% 左右^[12]。

喂料是磨粉机研磨的第一环节,物料必须均匀的分配到磨辊长度上,比较薄的料流入磨辊的轧距内。物料若没能沿辊长均匀分布,不但会降低研磨效果,而且磨辊易产生磨损。皮磨的物料粗大,呈大片状,流动性差、易结拱,可调节拉力弹簧,使皮磨物料在料筒内保持一定的高度,心磨物料呈现颗粒状流动性强、易散落,料筒内也应保持物料的高度以便连续喂料。

喂料一定要均匀一致,不能出现一边流量大,一边流量小,一边料粗,一边料细,更不能走单边。如出现这种情况,一是料筒内料位过低,二是喂料门和喂料辊两边的间隙不一致。可通过调节喂料门两边的偏心轴头进行校正。喂料门不能完全压在喂料辊上,必须留有一定的间隙,建议间隙:粗皮磨可为 2~6mm,细皮磨可为 1~4 mm,心渣尾磨可为 0.3~2mm。喂料装置的所有零部件必须活动灵敏不夹不卡。

轧距的调节是决定研磨效果好坏的重要因素。可根据工艺流程、小麦的品质、物料的干湿情况确定轧距的调节力度。不可过松或过紧,过松,则达不到研磨效果,易造成物料后推,好次混杂,优质粉不能及时足量提出,后路拥堵,出粉率下降等;过紧,磨辊与物料的温度升高,易造成物料与小麦粉中的各种成分因受热而变性,使小麦粉粉色变差,品质下降,缩短磨辊的使用寿命等。建议轧距:ⅠB 0.7 mm,ⅡB 0.4 mm,ⅢB、ⅣB 0.3 mm,心渣尾磨 0.3 mm,制粉过程中应根据实际研磨效果来调节轧距。

正确掌握好研磨力度,前路皮磨应着重于破碎,多造心渣,少取粉,尽量保持麸皮的完整性;中后路皮磨则重于剥刮,刮净含在皮层部位的胚乳,但不能出现切丝现象。前路心磨物料品质好需适度轻研细磨,磨下物料看似小雪花状,握在手中有膨、松、散、软之感,使优质粉能够及时提出;中路心磨研磨的是品质稍次的麦心,故轧距可适度稍紧一些,以便提取品质较好的小麦粉,但物料不能出现压片和粘辊现象;后路心磨处理的是品质较差的物料,不需过紧以求粉的质量,渣尾磨需轻研使皮与胚乳分离即可。

3.5 正确调节清粉机

小麦制粉过程中,要经常观察清粉机内各段物料的运行情况,切忌以“不变应万变”。在前段的物料应迅速松散并向前运行,后端物料应呈微沸腾状前行推进,较轻的麦皮飘逸上升被风吸走。如有不符,可通过调节各段风门,改变风量来提高清粉效果,要避免盲目增大或减少吸风量,以免破坏筛面的物料分级而影响清粉效果。清粉机的筛下物中较纯净的胚乳颗粒送往前路心磨系统,含麦皮较多的混合物送到渣磨系统,操作时注意观察筛格拔料斗内物料的颜色和质量,若胚乳颗粒不足70%应将其拔送往渣磨系统的输送槽。筛上物在遵循“同质合并”的原则下送往各自的系统,调节时也要注意顾及各系统的物料均衡,同时要注意清粉机流量、粒度、纯度的变化,可通过调节风量、筛下物、筛上物拔料斗来改变物料去向^[13]。

稳定适宜的流量是保证清粉效果的重要条件之一。对不同的物料有不同的清粉流量,稳定适宜的工作流量应是:麦渣 15~20 kg/(cm·h);粗麦心 12~17 kg/(cm·h);细麦心 10~15 kg/(cm·h);粗粉 8~12 kg/(cm·h)。粗麦渣必须覆盖筛面全长,细麦渣和粗麦心如在尾段不能覆盖是允许的,但应关小相应的风门。

制粉过程中盲目增大总吸风量或各个吸风室的吸风量,会破坏筛面上物料的分级而影响清粉效果。风量调节的要求为:使物料呈微沸腾状态向筛尾推进(要沸腾不要翻腾);吸风室及吸风道中不应有物料沉积;麸屑飘逸并被吸出,此时为最佳状态。稳定适宜的吸风量应是:大粗粒(18W/32W)4 200~5 000 m³/h,中小粗粒(32W/CQ23)3 500~4 000 m³/h;麦心(CQ19/CQ27)2 500~3 000 m³/h;粗粉(CQ27/CB33)1800~2 100 m³/h。

3.6 正确掌控筛理设备

筛理是小麦制粉工艺的中枢环节,其目的是将研磨后的物料筛净分清,取粉分级并按工艺要求送往相应系统进行处理。根据工艺要求合理分配物料的流向,合理配备系统的筛网和筛理面积,不能出现枯筛和筛不透现象,一旦筛枯麸屑进入小麦粉中,就会降低小麦粉的品质质量。为避免筛枯,要求粉筛筛上物中含有一定比例的小麦粉,但最好不要超过3%~5%。含粉过高会使下道心磨磨子噪声增大,研磨效果下降、粘辊、喂料困难等。要加强巡回检查,发现窜漏、糊筛、堵塞,应及时处理,否则会影响小麦粉质量。为保证达到理想的筛理效果,应确保筛格的密封条完好,筛绢或钢丝网保持绷紧状态,无变形,平

整地松弛,清理块无缺失,并及时更换损坏的筛网。取筛格时应避免筛绢对着钢丝网或其它硬物放置以免损坏^[14]。

4 结语

在小麦制粉过程中,小麦品质变化、小麦清理效果、着水润麦控制和操作技能的变动等客观因素会造成小麦粉麸星增多、灰分提高、品质下降等不良后果。欲提高小麦出粉率,必须从小麦品质、设备操作制粉工艺、出粉率检查等方面综合考虑^[15]。加强制粉工艺管理,不断探索,总结规律,提高设备技术水平,分析各种现象及其内在的联系。各个环节充分发挥其作用和各环节的和谐配合,共同完成这项繁杂而又需细致的生产过程,确保麸粉最大限度的分离,才能保证最大限度地提高小麦出粉率,最高效率地利用小麦,才能生产出高出粉率的合格小麦粉^[16]。

参考文献:

- [1] 郭祚祥.小麦加工技术[M].北京:化学工业出版社,2003.
- [2] 陈志成.制粉师工程手册[M].北京:中国轻工业出版社,2006.
- [3] 朱天钦.制粉工艺与设备[M].成都:四川科学出版社,2008.
- [4] 鲍华锋.小型面粉机组粉质易差的原因及对策[J].粮食加工,2010(3):24~27.
- [5] 王洪福.制粉工艺与设备的创新设想(一)[J].现代面粉工业,2008(1):21~23.
- [6] 李林轩,王晓芳,李硕.小麦制粉工艺控制与设备操作管理[J].粮食加工,2012(6):14~17.
- [7] 王旭平.浅谈小麦制粉中影响出粉率的因素[J].粮食加工,2011(5):12~13.
- [8] 齐兵建.高精度小麦粉提高出率的工艺路线及关键技术措施[J].粮食与饲料工业,2009(12):4~6.
- [9] 高云鹏.面粉厂如何选用磨辊技术参数[J].面粉通讯,2004(1):5~6.
- [10] 吕贵升.制粉工艺的几点见解[J].粮食加工,2007(5):22~24.
- [11] 张建涛.影响小麦出粉率的因素探讨[J].现代面粉工业,2010(5):11~12.
- [12] 王春华.试论小麦制粉工艺的创新与优化[J].粮食加工,2012(6):11~13.
- [13] 王春川.精益求精制好粉 踏踏实实创效益[J].粮食与饲料工业,2004(3):1~4.
- [14] 杨玉民.粉间生产操作的体会[J].粮食与饲料工业,2004(4):1~3.
- [15] 任光利.面粉企业如何做“稳”产品[J].农业机械·粮油加工,2011(8):34~36.
- [16] 黄宜新.现代面粉企业生产管理的探讨[J].粮食与饲料工业,2009(5):3~6.

区分几种情况,合理操作粉路

官焕磊

(烟台方圆大韩制粉有限公司, 山东 烟台 265100)

摘 要:操作粉路,关键是操作磨粉机和清粉机,根据润麦时间、温度差异、湿度变化、小麦品种、剥刮变化等具体情况合理操作,就能发挥设备的最好性能。

关键词:磨粉机;清粉机;剥刮率;流量均衡;粉路

中图分类号:TS 211.42

文献标志码:B

文章编号:1007-6395(2015)01-0025-03

在粉路中,平筛筛路相对固定,对于设计好的粉路,可以调节的部分不多,其中磨粉机和清粉机是最大的变化因素。磨粉机对粉路的控制起主导作用,其操作状态决定磨下物中各种在制品的比例。磨粉机的操作指标大多和设计有关,例如不同配备的齿角,斜度大小的差异,光辊齿辊的不同采用。伴随着现代技术不断进步,工艺设计和磨粉机制造水平越来越高,人的因素越来越小。国外粉厂大多原粮稳定,磨粉机轧距设定后,能够实现无人操作。中国拥有世界上最复杂的原粮来源,操作工的价值在于根据不同原粮情况,不同生产情况,灵活操作磨粉机,灵活操作粉路,体现价值。

磨粉机操作工的操作方法一般是在开机正常后,首先会判断入磨小麦的水分,然后,对逐道磨口进行调节。皮磨应根据经验,看物料的破碎程度、麸片的大小、所含心渣的比例进行调整,有的会进行物料样板对比,以找出最佳研磨轧距;心磨应根据物料的成粉情况、调节磨口的松紧,以达到最佳的研磨效果;渣磨应保证磨口不要太紧,轻研细磨;尾磨也要尽量地轻柔,避免麸屑进入心磨。调节磨口的轧距,做到在整个长度上的一致,避免有一头松、一头紧的现象。水平好的操作工,开机正常后,会对皮磨进行剥刮率检测,根据理想的剥刮率设定,进行磨辊轧距调整,这种操作方法,数据清晰,一目了然。

但只有这些还不够,还需要了解影响粉路正常运行的几种情况,才能合理操作粉路。现以 300 t/d 生产线为例在线取样,取磨下物 250 g,用 40Z、CQ15、CQ23、CB42 进行筛分,得到数据,分析结果。

1 润麦时间的不同带来粉路各系统流量的改变

我们知道,夏天和冬天的润麦时间通常不同,冬

天润麦时间要长一些,以便水分的渗透。在表 1 中可知,ⅠB 变化较小,ⅡB 变化较大,64 h 的润麦比 40h 的润麦出渣少,出粉多,去清粉机的物料减少,皮磨粉增多,显然对制粉效果不利。ⅢB 用这些筛网检验只是用来比较差异,和标准不太符合,但从中仍能看出ⅢB 随润麦时间的延长磨下物料的比例差异。实际生产中,64 h 润麦的面粉灰分也比 40 h 润麦的灰分高。F2 灰分 64 h 润麦 0.565%,40 h 润麦 0.521%,F3 灰分 64 h 润麦 1.337%,40 h 润麦 1.304%。意味着,64 h 的润麦时间过长了。但是,对于操作者,总感觉,润麦时间长,研磨比较舒服。实际是,润麦时间长,皮磨粉出量增多,减轻了后路心磨的负担。润麦时间长,小麦表皮的水分散发,麦皮韧性降低,更易剥刮破碎,所以研磨轻松。具体的合理润麦时间,还需要实际摸索,要求不但研磨轻松,而且能保持品质不差。实际操作中,润麦时间长,要适当放松ⅡB 剥刮率,以减少出粉量;清粉机操作上,ⅡB 去 1P 的物料减少,应加大风量,以保持物料品质。从表 1 可见,润麦时间对粉路各系统流量影响。

表 1 不同润麦时间对粉路各系统流量的影响 g

2013-12-25,本地普麦,入磨水分 15.5%,润麦 40 h。					
Ⅰ B 250		Ⅱ B 250		Ⅲ B 250	
40Z 上	168	40Z 上	120	40Z 上	148
CQ15 上	44	CQ15 上	67	CQ15 上	49
CQ23 上	17	CQ23 上	33	CQ23 上	20
CB42 上	9	CB42 上	14	CB42 上	16
CB42 上	12	CB42 上	16	CB42 上	17
2013-12-27,本地普麦,入磨水分 15.4%,润麦 64 h。					
Ⅰ B 250		Ⅱ B 250		Ⅲ B 250	
40Z 上	168	40Z 上	120	40Z 上	146
CQ15 上	44	CQ15 上	59	CQ15 上	52
CQ23 上	17	CQ23 上	34	CQ23 上	20
CB42 上	7	CB42 上	16	CB42 上	11
CB42 上	14	CB42 上	21	CB42 上	21

收稿日期:2014-06-04

作者简介:官焕磊(1971-),男,制粉技师,从事制粉工作。

2 气温变化对研磨的影响

从表 2 可知,原料都是本地普麦,水分 5 月 7 日的是 14.6%,8 月 20 日的是 14.4%。实验室水分的化验结果有 0.2% 的误差范围,所以大约视为水分相同,有差别的地方就是气温了。气温变化,相同剥刮率下,在制品比例会变化,本例中 I B 变化较小,II B、III B 变化较大,表现在 II B 的 CQ15 上的物料随气温增加减少,CQ23 上的物料随气温增加而增加,III B 的剥刮基本相同,但随气温变化,CQ15 上的物料增加,而粉却大量减少。原因可能是气温升高,物料变得难以研磨,磨口轧距变化,带来在制品比例的改变。根据这些情况,操作必须改变。首先,气温升高,我们可以降低入磨水分,水分降低了,相对的在制品比例就会变化小;其次,根据物料的变化规律,利用拨斗,清粉机料板,合理调配物料走向,尽量不破坏设计的流量比例,做到物料流量平衡。

表 2 温度对磨下物比例的影响 g

2013-05-07,本地普麦,入磨水分 14.6%,润麦 48 h,气温 18℃。								
I B 250			II B 250			III B 250		
40Z 上	168		40Z 上	120		40Z 上	142	
CQ15 上	49		CQ15 上	73		CQ15 上	42	
CQ23 上	17		CQ23 上	31		CQ23 上	29	
CB42 上	6		CB42 上	11		CB42 上	16	
CB42 上	10		CB42 上	15		CB42 上	21	
2013-08-20,本地普麦,入磨水分 14.4%,润麦 48 h,气温 28℃。								
I B 250			II B 250			III B 250		
40Z 上	168		40Z 上	120		40Z 上	145	
CQ15 上	46		CQ15 上	46		CQ15 上	50	
CQ23 上	17		CQ23 上	48		CQ23 上	32	
CB42 上	8		CB42 上	19		CB42 上	19	
CB42 上	10		CB42 上	17		CB42 上	4	

3 湿度变化对研磨的影响

在同样的原粮情况下,阴雨天,湿度大,要想得到一定的出粉率,相对干燥的天气情况,皮磨的剥刮率一定会大,带来磨下物的比例分配变化和质量变化,对制粉不利。体现在皮磨,特别是中路皮磨上,物料难以剥刮,成粉很少。就是同样的剥刮率,整体出粉率也会低很多,灰分也会高。2014 年 4 月 22 日空气湿度 90%,出粉率 76.12%,F1 灰分 0.426%。5 月 15 日空气湿度 50%,出粉率 76.11%,F1 灰分 0.401%,同样的原粮,湿度的变化导致 F1 灰分的差异。所以同样的原粮,当湿度高于 80%时就要注意了,如有可能尽量避免阴雨天,湿度大的时候开机研

磨。很多时候,高温高湿天气同时出现,这是比较难以操作的时候,这时候,入磨水分一定要控制好,不能太高。

4 小麦品种对研磨的影响

小麦品种不同,剥刮有变化,从表 3 可知 ASW 的剥刮要低于 APW,但两者的整班出粉率却相差无几。ASW 整班出粉 76.53%,APW 整班出粉 76.5%。APW 的 F3 占比 5.65%,F 次占比 5.83%,麸皮占比 17.59%。ASW 的 F3 占比 4.43%,F 次占比 4.67%,麸皮占比 18.8%,这些数据很能说明问题,ASW 剥刮率低,所以麸皮占比高一些,由于是软质麦,所以更易成粉,从而心料减少,F 次和 F3 要少于偏重于玻璃质的 APW,虽然剥刮不高,但总出粉在心料大多成粉的情况下,依然能保持较高的出粉率。同时两者的在制品比例也有差异,APW 的心渣料要多于 ASW。这在操作上,带来一系列的变化,要调节清粉机下分料板的物料走向。APW 带来 1MC 物料的大量增加,相对的研磨困难,1MC 磨口的研磨效率,做过测试,磨下只有 15%,撞后不到 40%,调节磨口的作用不大。1Mf 物料相对减少,磨粉机吃不饱。1MC 研磨不透物料后推,后路物料大量增加,带来 F3 和 F 次的大量增加。所以应该调配去 1MC 和 1Mf 的物料流量,以达到流量平衡。心磨磨粉机的操作在研磨进口小麦和国产小麦时,成粉差异挺大,进口小麦成粉低,操作上要注意把握一个度,不要太紧。相对来说,ASW 好操作一些,剥刮也不用太高,出粉率也较好。这种情况下,APW 应该降低产量,I B 剥刮可以相对降一下。

表 3 不同小麦品种对研磨的影响 g

2013-07-01,澳大利亚 ASW,入磨水分 15.2%,润麦 48 h。								
I B 250			II B 250			III B 250		
40Z 上	172		40Z 上	128		40Z 上	141	
CQ15 上	44		CQ15 上	55		CQ15 上	35	
CQ23 上	20		CQ23 上	37		CQ23 上	35	
CB42 上	6		CB42 上	20		CB42 上	26	
CB42 上	8		CB42 上	10		CB42 上	13	
2013-08-01,澳大利亚 APW,入磨水分 15.1%,润麦 48 h。								
I B 250			II B 250			III B 250		
40Z 上	165		40Z 上	120		40Z 上	141	
CQ15 上	53		CQ15 上	71		CQ15 上	40	
CQ23 上	17		CQ23 上	38		CQ23 上	35	
CB42 上	10		CB42 上	19		CB42 上	30	
CB42 上	7		CB42 上	2		CB42 上	4	

入磨小麦品种变化,剥刮率和在制品比例会变化。同样磨口轧距情况下,本地普麦 I B 32%的剥

刮,APW 为 29.2%,本地普麦ⅡB 52%的剥刮,APW 为 70%,变化极大,所以在我们不能随时改变磨筛技术配备的情况下,应根据小麦情况及时调节磨口,以适应原粮。

5 I B、ⅡB 剥刮变化带来粉路操作的变化

以 100 t/d (2012年 12 月 5 日)生产线为例。
从表 4 可知, I B 随剥刮的加大,CQ15 和 CQ23 的筛上逐渐增多,而这一部分物料会进入 1P、2P 进行充分清粉,CB42 上的物料变化不大,这部分物料在 DIV 筛中处理后仍会清粉。粉出的稍多,但这部分粉去 F2 中,对 F1 没有影响。所以在 I B 剥刮增加的情况下,调节好清粉机很关键^[1-2]。

表 4 I B、ⅡB 剥刮变化情况 g

250	250	250
40Z 上 165	40Z 上 158	40Z 上 152
CQ15 上 52	CQ15 上 55	CQ15 上 58
CQ23 上 22	CQ23 上 23	CQ23 上 25
CB42 上 11	CB42 上 11	CB42 上 12
CB42 上 1	CB42 上 3	CB42 上 3
250	250	250
40Z 上 122	40Z 上 120	40Z 上 110
CQ15 上 50	CQ15 上 50	CQ15 上 53
CQ23 上 36	CQ23 上 36	CQ23 上 43
CB42 上 24	CB42 上 25	CB42 上 26
CB42 上 18	CB42 上 19	CB42 上 19

ⅡB 的剥刮变化和 I B 类似,去清粉机的物料增加,这些情况能够通过清粉机提纯调节而出粉变化不大。

综上所述, I B、ⅡB 剥刮在一定范围中增加,不是坏事,能够为清粉机提供大量物料,关键是清粉机要操作得当,要根据物料的具体情况,合理调节清粉机的风门和分料板的走向,做到位 F1 灰分也不会高。这种情况在 300 t/d 生产线上得到了验证,2014 年 3 月 10 日当 I B 剥刮 34.8%,ⅡB 剥刮 52%,1、2M 磨粉机适当放松时,F1 灰分 0.389,当 I B 剥刮 30%,ⅡB 剥刮 52%,适当上紧 1M、2M 磨粉机时,F1 灰分 0.40%。

磨口轧距在开机后的一段时间内,会发生变化,这和磨辊的膨胀有关系,故有经验的操作者会先粗调磨粉机,待 0.5 h 后,磨粉机稳定了再仔细调节。

6 结语

调节粉路,重点在于调节磨粉机和清粉机,皮磨剥刮很重要。我们不仅要测剥刮率,还要测定磨下物比例,以期找到最好的研磨粒度曲线。心磨,现在几乎全采用光棍,磨口研磨以挤压为主,磨下成粉比例不高,以控制流量均衡为主,让各系统都能发挥作用。总体调节在于根据具体情况,合理控制水分,利用拨斗,清粉机分料板,合理调配物料,做到流量均衡,从而和设计相符,发挥设备的最好性能。

参考文献:

[1] 梁公伦,张庆霞.提高面粉厂前路粉质量的探讨[J].粮食加工,2007,32(4):12-14.
[2] 李林轩.清粉机的操作与维护[J].粮食加工,2011,36(4):53-56.



两种面粉粉质曲线描述与比较分析

张雷,李国德,史宝中,王伯平,王俊伟,李森,栾天翔,陈玉凤

(沈阳师范大学 实验教学中心,沈阳 110034)

摘要:描述与比较了两种不同产地、不同品牌面粉的粉质特征,主要包括面团的形成时间、稳定时间、粉质指数等参数。结果表明,两种面粉的粉质参数都符合国家标准。统计分析,面团的形成时间和断裂时间存在显著的差异,但吸水率、稳定时间、粉质指数、弱化度差异并不显著。

关键词:粉质曲线;香雪高筋粉;金涛砂子粉;稳定时间;形成时间;差异

中图分类号:TS 211.7

文献标志码:B

文章编号:1007-6395(2014)06-0017-03

面粉的品质检测一般包括常规检测、流变学指标检测和熟食试验3个部分,但小麦粉在加工过程中的很多特性表现在面团性质上,面团流变学图形和参数特征很好地反映了面粉的综合品质,如粉质曲线就为科学的评价面粉品质提供了可靠评价指标。在配粉工艺中,不同品种小麦粉与不同作物粮食搭配粉质曲线特征为原料合理搭配提供了参考依据,如杨学举等人研究了9个基因品种小麦粉的搭配,并详细地描述了不同品种的配粉规律^[1],王恕等人利用粉质曲线信息对小麦粉和大豆粉进行了合理搭配,找到了最佳搭配比例^[2]。由于品种不同的面粉其粉质特征存在明显的差别^[3],我国在小麦粉国家标准中也对面粉粉质参数进行了标准规定和严格要求并作为面粉的分类、分级、品质检测的强制标准。现市场上销售的面粉种类繁多,单从感官粗略评定面粉的质量并不可靠,比较结果也缺少科学依据。基于此现象,本文在市场上随机选取两种面粉进行检测评定与比较,结果表明,两种面粉的粉质参数都符合国家标准,在 $p=0.05$ 水平上比较面团的形成时间和断裂时间存在显著的差异,但吸水率、稳定时间、粉质指数、弱化度差异并不显著。

1 材料与方法

1.1 原料

面粉(金涛砂子粉,产地山东德州;香雪高筋,产地辽宁),均为市售。

1.2 仪器和设备

粉质仪、电子天平、电热鼓风干燥箱。

1.3 试验方法

1.3.1 参照 GB/T 14614-2006,用直接干燥法测定两

收稿日期:2014-06-30

作者简介:张雷(1984-),男,硕士,实验师,从事粮食加工与功能性食品研究。

种面粉的水分含量。

1.3.2 粉质特性试验

首先测定两种面粉的水分含量,之后按照 AACC-54-21 与恒定面粉重量法,利用粉质测定仪的 50 g 揉面钵,标准滴定,绘制粉质曲线,最后读取数值,每种面粉重复检测 3 次。

1.3.3 数据分析

利用 SPSS13.0 结合 Origin 8 对数据进行了分析。

2 结果与分析

2.1 香雪高筋粉与金涛砂子粉粉质曲线的描述

粉质曲线见图 1、图 2,参数描述见表 1。

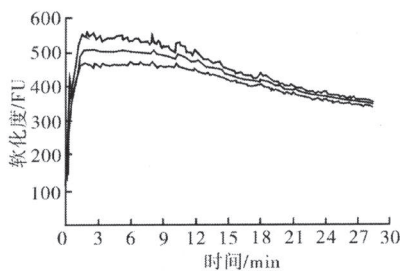


图1 香雪高筋粉粉质曲线

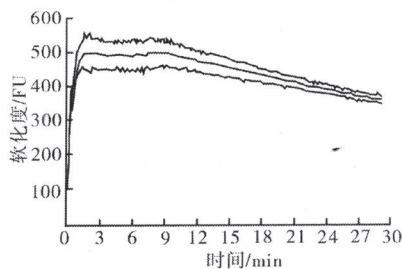


图2 金涛砂子粉粉质曲线

小麦粉国家标准(2006)规定强筋粉稳定时间 ≥ 7.00 min,含水率 $\leq 14.00\%$,粉质曲线描述与 SPSS

表 1 两种面粉粉质参数描述

面粉名称	含水率 /%	吸水率 /%	稳定时间 /min	形成时间 /min	软化度 /FU	粉质指数	断裂时间 /min	稠度	校正加水 /mL
香雪高筋粉	14.00 ±0.60	69.00 ±1.60	9.60 ±0.41	2.80 ±0.20	58.50 ±1.40	115.00 ±2.00	10.00 ±1.00	505.0 ±4.20	34.50 ±1.00
金涛砂子粉	14.00 ±0.80	62.80 ±1.90	9.70 ±0.08	6.30 ±0.07	56.00 ±2.69	118.00 ±1.40	13.70 ±0.40	500.0 ±6.50	31.50 ±0.80

统计分析结果显示香雪高筋粉稳定时间为 9.60 min, 含水率 14.00%; 金涛砂子粉稳定时间为 9.70 min, 含水率 14.00%, 两者稳定时间和含水率完全符合国家标准, 进一步说明面筋在质量上完全达标。

2.2 两种面粉粉质曲线的比较

两种面粉面团的吸水率、形成时间、稳定时间、软化度、粉质指数、断裂时间差异如图 3~图 8 所示。

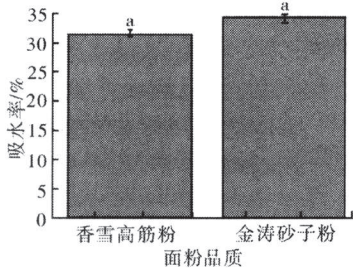


图 3 两种面粉吸水率差异显著性比较 (p=0.05 水平)

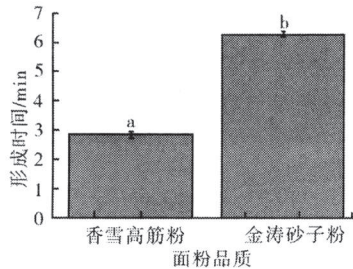


图 4 两种面粉形成时间差异显著性比较 (p=0.05 水平)

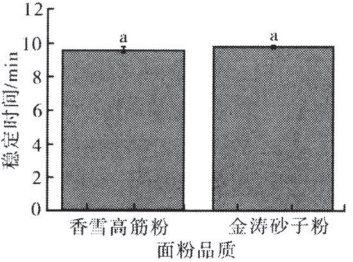


图 5 两种面粉稳定时间差异显著性比较 (p=0.05 水平)

图 3 为两种面粉的吸水率分别为香雪高筋粉 (69.00±1.60)%, 金涛砂子粉 (62.80±1.90)%, 根据独立样本 t 检验, p=0.05 水平, 统计结果显示 p=0.14 > 0.05, 说明二者吸水率没有显著差异, 进一步揭示两种蛋白与淀粉总含量不会有明显的差别。图 4 为两

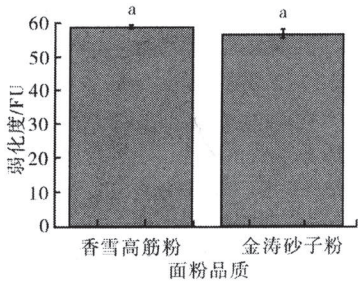


图 6 两种面粉软化度差异显著性比较 (p=0.05 水平)

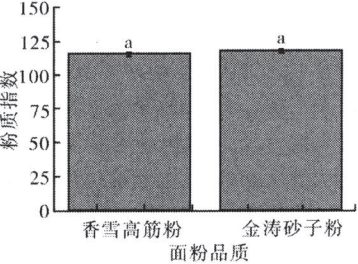


图 7 两种面粉粉质指数差异显著性比较 (p=0.05 水平)

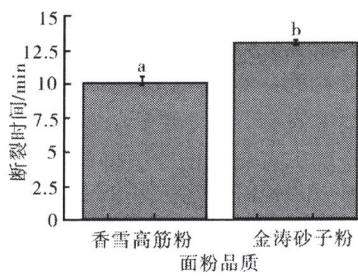


图 8 两种面粉断裂时间差异显著性比较 (p=0.05 水平)

种面粉的形成时间分别为香雪高筋粉 (2.80±0.20) min, 金涛砂子粉 (6.30±0.07) min, 根据独立样本 t 检验, p=0.00 水平, 统计结果显示 p=0.00 < 0.05, 说明二者形成时间存在显著差异, 香雪高筋面团的形成时间短, 相比之下金涛砂子粉面团形成时间较长。在面制品生产过程中, 香雪高筋粉和面时间相对较短, 将显著提高产品的出品率。图 5 为两种面粉的稳定时间分别为香雪高筋粉 (9.60±0.41) min, 金涛砂子粉 (9.70±0.08) min, 根据独立样本 t 检验, p=0.05 水平, 统计结果显示 p=0.43 > 0.05, 不存在显著差异, 说明两种面粉的面筋质量没有显著差别, 进而表明二

者蛋白质量无明显区别,所以从面粉筋性角度选取两种面粉二者都可以达到高强筋粉的要求。图6为两种面粉的弱化度分别为香雪高筋粉 (58.50 ± 1.40) FU,金涛砂子粉为 (56 ± 2.69) FU,独立样本t检验 $p=0.05$ 水平,统计结果表明 $p=0.29 > 0.05$,不存在显著差异。图7为两种面粉的粉质指数分别为香雪高筋 115.00 ± 2.00 ,金涛砂子粉 118.00 ± 1.40 ,独立样本t检验, $p=0.05$ 水平,结果显示 $p=0.09 > 0.05$,不存在显著差异。图8为两种面粉的断裂时间分别为香雪高筋 (10.00 ± 1.00) min,金涛砂子粉 (13.70 ± 0.40) min,独立样本t检验, $p=0.05$ 水平,结果显示 $p=0.008 < 0.08$,存在显著差异。

3 讨论

(1)面粉粉质曲线中稳定时间是所有参数中最主要的参数,它是反映面粉面筋质量、发酵过程的持气能力^[4]与面粉分级的可靠参数,根据化学组成分析,一般面筋的质量主要指的是其所含蛋白质的好坏,主要为谷蛋白和醇溶蛋白,蛋白质质量好稳定时间长,时间短蛋白质质量差,由两种面粉粉质曲线结果表明二者稳定时间均符合国家标准,进而说明两种面粉蛋白质量无明显差别。

(2)面团的形成时间在面制食品加工过程具有重要的地位,一般情况下,面团的形成时间长会消耗过多的人力物力,降低了面制品的出品率,香雪高筋粉面团形成时间较短,节省了和面时间,大大提高

了出品率,所以从出品率的角度考虑香雪高筋粉应为优先选择。

(3)吸水率是衡量面粉持水能力指标,Greer^[5]研究得出面粉持水能力与蛋白质与淀粉含量有一定的相关性,但两种面粉持水能力差异不大,进一步说明面粉中蛋白含量没有差别。

(4)面粉国家标准规定面粉当中的水分含量一般在12%~14%之间,面粉水分低对于广大的烘焙加工业者来说是有利的,在产品制作过程中可以增加水量,提高产出率,从而获得更多的利润。反之,若面粉的含水量过高,则容易发霉变质,储藏期短^[6]。另一方面,加水量少,出产率低。两种面粉的含水量均符合国家标准,且没有显著差异。

参考文献:

- [1] 杨学举,陈笑娟,张彩英,等.小麦粉配粉对面团强度的影响[J].中国粮油学报,2008(3):34-37.
- [2] 王恕,王显伦,胡运生,等.小麦粉大豆粉搭配的研究[J].郑州粮食学院学报,1994(3):59-62.
- [3] 李雪琴,张浩,刘利,等.我国小麦主产区的小麦粉粉质特性分析[J].食品科技,2013(4):175-178.
- [4] 阴丽丽.粉质曲线在面粉厂的应用[J].粉质通讯,2006(6):29-31.
- [5] Greer,E.N.and B.A.Stewart.1959.The water absorption of wheat flour:Relative effects of protein and starch[J].Food Agric.10:248-252.
- [6] 陈碧祥,刘士坚.面粉在不同条件下储藏时间的品质变化探讨[J].粮食储藏,1995(3):25-30.



李云龙带部队的7大管理秘籍



即便自己杀出重围，如果知道还有一个兄弟没有出来，他都会返回去把他救出来。

一、随时随地招录人才

人才来源于三种途径：一是被吸引来的，二是被筛选出来的，三用重金挖过来。李云龙身边的人，和尚本是国民军的，一听说是李云龙，就马上同意跟他干，这叫吸引来的；张大彪是在战中表现很好，是筛选出来的；骑兵连的孙连长是用五挺机枪换来的。

李云龙的部队无论走到哪里，都不会忘记两件事，一是招兵买马，二是筹备武器装备（工具）。这才后来的由千多人的团队发展到将近万人。

在团队中，常常出现一种现象，团队只有在人员短缺或是有人离职才开始招人，平常是不会招聘的。用他们的话说，这叫节约人力资源，降低成本。事实真是这样吗？当一个团队没有人才储备时，团队内的人才没有危机感，所以就没有动力，没有动力，做事的效率就不高。表面上好像节约了成本，可是这群员工每天不能尽心尽责，绩效不佳，弄出的问题倒是不少，如此一来花费的成本更高。

另外当每个重要岗位只有一个员工，没有储备，如何筛选好的员工。当有一天重要岗位的员工要离职，你哪里有时间去招聘优秀的人才，那时可能就是随便找一个顶一下算了。

这在管理中叫没有计划，一个好的团队是随时随地招聘人才，团队内部只要有不适合的人就马上更换。只有这样才能保证团队正常发展，领导者永远要将主动权掌握在自己手中，不能让下面的人牵着走！

二、魂、价值观（团队文化）

“要有一股气势，要有一种拼到底的劲头。就像一个剑客，和对手狭路相逢，他发现对手竟是天下第一剑客，这时他明知是死，也必须亮出宝剑，没有这样的勇气就别当剑客，倒在对手的剑下不丢人，那叫虽败犹荣，咱中国人决不当孬种，逢敌必亮剑。”

这种精神在军队中叫魂——军魂，如果用在团队中就叫价值观。在团队中如果有一种这样的文化，无论遇到什么困难，无论处于何种不利的形势，都会想尽一切办法解决它，并且是团队中每一个员工，就好像亮剑中的每一个战士一样。但是实际的情况是，团队中当遇到困难时，往往想方设法的只有总裁，只有老板，其余的人到了时间就下班，事不关己，反正解决不了对自己没有损坏，工资不会少一分。这难道不像楚云飞的部队。打不赢没关系，实在不行就跑，因为有退路。总裁，老板只能向前，他们没有退路，要么胜利要么战死！

三、行动力

在团队中，作为一个领导者要有敏锐的洞察力和行动力，一旦发现风吹草动，就要立刻调查分析原因，找出问题的症结，避免问题进一步恶化。比如作为一个部门负责人，要随时观察员工的行为和情绪，一旦出现异常，要立刻想办法纠正和解决。

李云龙的行动力还表现在，有一次同赵刚商议挑选会武功的战士组成一支特别的队伍，当时赵刚说：“那好，这事你尽快去办！”李云龙说了另外一句：“不用尽快，我马上去！”假设团队中每个人或者作为管理者有这样的行动力，团队想不发展都不行。

四、职责（分工）与制度

1、在李家坡战斗中，李云龙在与政委赵刚讨论作战方案时，李云龙安排自己带突击队打前锋，等到前锋打光了（全部牺牲）再让赵刚补上。这时赵刚有一段话：“你（指李云龙）这叫擅离职守，团长就应该在指挥的位置上，而不是带突击队冲锋，我要是给旅长打电话……”

这在团队管理中叫岗位职责不明确，部队同团队一样，不同的分工有不同的职责。如果一个部队中，炮兵去做骑兵的事，骑兵去做步兵的事那只有一种情况，就是这个部队的人差不多阵亡的时候，否则就叫乱了套。在团队中，如果老板去做员工做的事，或者总裁去做下属该做的事，那这个团队离关门也就不远了，特别是总裁，只能做自己该做的事。总裁应该做什么事呢？

总裁应该做最重要的事，比如思考——团队战略方向，哪里做得好？哪里还可以做得更好？学习——学习同行中好的经验方法，掌握行业内外大量的资讯；提升自己的领导力；随时随地为团队挖掘招聘优秀人才等等。

2、李云龙等军级首领去南京军事学院学习遇到两件事，让他很是恼火。

一是学习不准带枪，二是迟到一天要扫一天的马路。李云龙尽管不愿意，但是也没办法。这叫做制度面前人人平等，不管你的职位多高，不管你曾经有多大的贡献。

五、领导力

1、主人公李云龙是一个性情刚烈，不喜欢循规蹈矩的人，但是他为什么偏偏听旅长的话？李云龙为他惹了不少的麻烦，而为什么旅长在关键的时候还是重用李云龙？例子：李云龙被撤职到服装厂，后来上级又派他去当团长，他不服气，不愿去，结果旅长马上赶到给他一阵臭骂，他竟然不敢再说一句话，乖乖上任。原因：旅长非常清楚李云龙的性格特点，他没有什么文化，这种人往往痛恨别人给他讲大道理，所以你不能给他讲道理。

最好的办法就是用他自己的办法去对付他自己，他平常总是骂骂咧咧的，所以遇到一个比他还厉害的旅长他就服了。结论：领导者必须具备知人

善用的能力。作为一个领导你除了要知道下属的能力，还要了解他的性格，并且把他放在有用的地方。同时要用人之长，避人之短，不能因为某人有缺点就把他的优点全部给否定了。

2、李云龙本身就是一个领导力很强的人，他的领导力主要表现在他深得人心，以及他有一股领导者的特质，那就是人格魅力，他能让他的部下既爱他又怕他，爱是因为他体恤部下，关心部下，能和下属同甘共苦；而怕他是因为他那表面粗暴的性格，和那张得理不饶人的嘴巴。又如：李云龙在战场上的原则是从不丢下一个兄弟，即便自己杀出重围，如果知道还有一个兄弟没有出来，他都会返回去把他救出来。

六、人际关系的沟通能力

大凡领导者都是沟通力和反应能力特强，李云龙当然不例外。尽管他平常脾气暴躁，但是有一个优点是从来不计仇。

所以即便发怒了，也可以马上转怒为喜，从来没有隔夜仇，这一点在作为领导来说是非常可贵的，不管是对上级，还是下属，或许是同级之间，在问题的沟通上几乎从来就没有他干不成的事，尽管有时他的方法看起来有些另类，但毕竟是解决问题，只要不违背原则。

七、学习力

中央通知高级军官全部到南京学习，当时很多人不理解，日本鬼子被打跑了，蒋介石也被打垮了，还有什么学的？只有一个人明白为什么？那就是孔捷，因为他被派到支持朝鲜打美国。他出去见了世面，见识到了别人的战争方法的确比我们的厉害。正如很多团队，刚刚创业时感觉很好，比周围同行业的都好，一旦上了一个台阶同别的团队一比，或是去到国外看到别的大企业才感觉自己是井底之蛙。

中央高级领导意识到，不能靠原来那些经验和理论同别人抗衡。必须学习更好的军事战略，这才有了李云龙他们去南京军事学院学习的故事。

作为团队来说，不断向比自己更成功的团队学习是当前团队发展的必要趋势。你可以不学习，但你的竞争对手会帮你学习！

河北省启动马铃薯主食产品开发试点



从河北省农业厅获悉，作为农业部确定的首批开展马铃薯主食产品及产业开发试点省份，该省日前出台了《河北省马铃薯主食产品及产业开发试点实施方案》，正式启动马铃薯主食产品开发试点工作。

为加快马铃薯主食化进程，去年8月农业部决定在全国9个省（市）开展马铃薯主食产品开发试点工作，河北省列入首批试点。目前，河北省已把张家口、石家庄、秦皇岛三市作为试点地区，并确定6家企业负责马铃薯主食产品开发生产。主要从事把马铃薯加工成适合国人消费习惯的馒头、面条、米粉等主食产品，实现由副食消费向主食消费转变，由原料产品向产业化系列制成品转变，由温饱消费向营养健康消费转变。

2016年中央一号文件透露粮价走势

一号文件中提到了改革完善粮食等重要农产品价格形成机制和收储制度，并对玉米、稻谷和小麦的政策提出了具体要求。1月28日上午，国务院新闻

办举行发布会上，中央农村工作领导小组副组长、办公室主任陈锡文就此进行了解读：在供给侧改革下，中央对农业种植的指导思想是，有需求的农产品要增加产量，没有需求的农产品要逐步调减。

而对于大家关心的粮价走势，小编也从政策解读中找到了一些判断依据。希望能给农友们提供参考。

玉米：市场定价，接轨国际，涨不起来？

中央一号文件：按照市场定价、价补分离的原则，积极稳妥推进玉米收储制度改革，在使玉米价格反映市场供求关系的同时，综合考虑农民合理收益、财政承受能力、产业链协调发展等因素，建立玉米生产者补贴制度。

中央农村工作领导小组副组长、办公室主任陈锡文表示：前些年玉米临时收储价格不断提高，实际上不仅仅是玉米供求关系形成的价格水平，而且还包含着政府对生产玉米的农民的补贴，所以价格就显得比市场高得多。现在的情况下，要把补贴从价格中剥离，要价格根据市场的供求关系，回归到合理的水平。



采取这种办法，非常重要的一点，农民会根据市场供求来决定他种多少、按什么价格卖，按照基本的规律进行测算。如果国内的玉米价格完全按照供求由市场决定，它将理性地回归到和国际市场价格相近的水平。如果中国国内的玉米价格回到和国际市场相近

的水平,大规模进口的现象就会明显减弱,就会为中国国产玉米提供市场。同时在这个过程中,如果大规模进口减少之后,不仅现在生产的玉米找到了市场销路,库存的玉米也会逐步消化掉。

稻谷、小麦:继续执行最低收购价政策

中央一号文件:小麦和大米作为口粮,还将按照最低价收购的政策不会改变,但要进一步完善。

陈锡文强调:尽管2015年粮食产量达到12400多亿斤,但与国内实际需求相比还是有缺口的。小麦和大米作为口粮,供给侧改革下,这两个品种按照最低价收购的政策不会改变,但是要进一步完善。

2015年10月,发改委发布消息,2015年生产的小麦(三等)最低收购价为每50公斤118元(相当于2.36元/千克),维持在2014年水平。当前正值农民售粮高峰,小麦收购价多在2.4元/千克,均在最低收购价之上。作为风向标,这为水稻最低收购价形成了导向。据此判断,大米、小麦价格大幅波动的可能性不大。

中国主粮大规模输出 市场有多大



中国农业的竞争力近年出现不少亮点。美国农业部的报告显示,2008年以来,中国玉米、稻谷、

小麦的单产水平都有明显提高。中国小麦的单产水平远高于美国。

根据美国农业部的数据,中国玉米、小麦的期末库存量过去8年几乎都翻了一倍,稻谷的期末库存没有出现暴增的情况,2015/2016市场年度与2008/2009市场年度相比,增幅也有约24%。

美国农业部最新报告《粮食:世界市场与贸易》显示,2015/2016市场年度,中国小麦、稻谷、玉米的期末库存分别是8729.5万吨、4768万吨、11349.4万吨,合计约2.5亿吨,主粮库存规模世界第一。

大量的粮食库存需要找到出路。中国农产品在国际市场上缺乏竞争力,大量粮食只能进入国库睡大觉。粮食在仓库中存放时间超过3年,品质将大幅下降。2008年前后,世界粮价有一波暴涨,中国收紧了粮食加工产品的出口,至今未放开。

用玉米加工的淀粉、淀粉糖,用小麦加工的方便面用粉,都曾是中国向东南亚等地出口的主力产品,由于粮食加工产品出口的收紧,加上粮价高出国际市场,中国粮食加工业传统的出口市场份额已经丧失。如果粮价恢复市场化机制,中国企业仍然有望重新夺回这些市场,粮食库存的压力预计也将随之消解一部分。

随着中国种业的整合兼并,扶持政策的优化,中国主粮的生产能力在玉米、稻谷上还有不小提升空间,单产水平的提高有望进一步降低中国农产品的成本。在国际市场上,有朝一日大量输出中国主粮,并非遥不可及。

中国如今正成为世界粮价的“高地”。据国家粮油信息中心监测,国内市场已连续41个月呈现“稻强米弱”“麦强粉弱”状态。2015年底小麦、大米、玉米三大谷物国内外价差每吨分别为771元、745元、790元。

英媒： 中国拟让市场决定粮食价 不再提供补贴



英媒称，中国政策制定者证实，中国政府将让市场来决定国内粮食价格，不再提供价格补贴。据英国《金融时报》网站1月27日报道，中国对农作物、尤其是玉米的价格补贴，导致了库存大量积压。外界一直普遍预计北京方面将做出放弃这一政策的决定，尽管具体执行时间仍是个未知数。报道称，中共中央农村工作领导小组副组长陈锡文参与制定了中国的农村和农业政策。他表示，“基本方向就是市场定价”。

据中共机关报《人民日报》报道，陈锡文说，“价格要由市场来决定，价格不再承担补贴农民的功能。”

报道称，中国政府高于市场的收购价，推动了国内产量增加，同时也刺激进口大增，因为粮食和饲料生产商转向海外更便宜的原料。根据美国农业部的预测，到2015-2016作物年度末时，中国的玉米库存预计会达到1.13亿吨，占全球库存量的一半还多。中国政府实施补贴政策，同时，全球供应过剩导致国际玉米价格低迷，这使得中国玉米价格是芝加哥的两倍以上。

我国将逐步建立超标粮食处置长效机制



日前，国家粮食局发布《关于推进落实粮食质量安全保障机制的意见》，就“健全粮食质量安全保障体系，落实粮食质量监管责任”提出38项重点工作。

《意见》指出，省级粮食部门要积极建议省级人民政府明确超标粮食处置相关环节的监管部门及职责，加快研究“重金属超标粮食退出最低收购价范围后的收购、处置”等相关政策措施，逐步建立和完善超标粮食应急收购处置体系。

要求各地结合实际，研究制定超标粮食收购处置管理办法，推进超标粮食入库前检验把关、按质论价、单收单存、无害化处理或限定用途定向销售等措施的实施。“制定本省（区、市）粮油食品安全必检项目清单”，明确粮食收储库点应配备的快速检测设备，着力推进超标粮食现场快速检测试点工作，不断提升超标粮食处置能力。配合有关部门做好超标粮食加工转化跟踪监管，切实履行粮食质量监督职能职责，共同做好超标粮食收购处置监管工作。要继续落实好2016年之前最低收购价稻谷重金属含量逐仓检测制度和超标稻谷处置监管工作。

优质强筋小麦新品种周麦30号通过国家审定



日前从河南省周口市农科院了解到，该院副院长殷贵鸿带领的课题组经过多年的努力，在小麦选育上又有了新突破，其选育的高产、抗病、抗倒、优质强筋半冬性小麦新品种周麦30号，在2015年获得国家植物新品种权保护正式授权，近日又通过了国家审定，有着广阔的推广前景。

殷贵鸿介绍说，周麦30号于2014~2015年参加国家黄淮南片生产试验，平均亩产553.5公斤，比对照品种增产5.23%。蛋白质含量为16%，湿面筋33.5%，稳定时间8.3分钟，达到优质强筋小麦国家标准，适合加工面包、饺子、烩面和方便面。该品种对条锈病免疫，高抗叶锈病、中抗白粉病，耐寒性好，能抗8级风雨不倒伏。在2014~2015年度国家黄淮南片生产试验的15个参试小麦新品种中，周麦30号的抗病性和抗倒性均居第一位。

河南粮食生产能力将达到650亿公斤

记者从河南省政府获悉，该省将着力建设重要的现代化口粮生产基地和现代农业先行区。到2020年，该省农业科技进步贡献率将达到63%以上。粮食综合生产能力达到650亿公斤以上，主要农产品基



本实现安全、绿色生产，农民人均纯收入达到1.6万元。

在实施高标准粮田“百千万”建设工程任务中，方案明确到2020年，建成6369万亩高标准粮田，率先培育成全国优质小麦生态功能区、多种形式适度规模经营示范区、农业发展方式转变先导区，实现藏粮于地、藏粮于技。

10个小麦新品种通过山东省审定

小麦家族又添新丁。10个小麦新品种通过山东省农作物品种审定委员会审定之后，于1月28日结束公示，正式加入山东省小麦大家族。这10个小麦新品种是：山农32号、山农29号、荷麦19、山农31号、烟农173、泰农33、济麦229、红地95、齐民6号、济麦262。

有关专家认为，多年来，作为市场主体的企业投入了大量人力、物力和财力从事农作物新品种选育，取得了丰硕的成果，目前已经成为育种的生力军。今年我省通过审定的10个小麦新品种，有3个是由企业独立选育的，还有3个是由企业与高等院校、种子管理部门合作选育的，上述二者合计占新品种总数的六成。特别需要指出的是，淄博禾丰种子有限公司作为一个育种企业，十年磨一剑，这次成为大赢家，其合作选育的3个小麦新品种顺利通过了审定，



惠民县宇东面粉有限公司

为你而超越



惠民县宇东面粉有限公司成立于1995年，
下辖山东宇东面粉有限公司、通许县宇东面粉
有限公司两个分公司；共计日处理小麦4300吨。

联系人：销售部 电话：0534-5321061 手机：13563052016
地址：山东省惠民县经济开发区 企业官网：<http://www.yudongmianfen.com/>
中国面粉信息网平台：<http://www.yudongmianfe.cnmf.net/>

河北光牌面业有限公司

<http://guangpai.cnmf.net>

农业产业化省级重点龙头企业

日处理小麦1300吨，生产挂面100吨，“阳光”品牌为中国驰名商标。



联系人：申江辉
手机：15832036555

电话：0310-6961629
地址：河北省邯郸市永年县

YUJIE 山东玉杰面粉有限公司

全国服务热线：0543-8456666

★ 绿色食品 ★ 国家级放心粮油
★ 北京市92所高校面粉直供基地



企业场景

山东玉杰面粉有限公司创建于1992年，日加工小麦能力达1500吨。
山东省农业产业化重点龙头企业。“玉杰”牌面粉、挂面先后，被中
国粮食协会认定为“放心粮油”，被中国绿色食品发展中心认定为“
绿色食品”。特别是2012年公司通过北京市高校伙食专家委员会严格
评审，被北京市确定为北京市高校（92所）直供基地。

联系人：王剑英 电话：0543-8456666
手机：18265703777 地址：山东省滨州市阳信县小桑经贸园区
网址：<http://www.yujie.cnmf.net>



德州鑫达制粉有限公司

<http://sdxdmf.com>

**好原麦
好面粉**



皇家磨坊系列



鑫达系列

联系人：崔经理
手机：15624258888

电话：0534-5911330
地址：山东省德州市宁津县时集镇

青岛磊杰制粉有限公司 下辖青岛洪亭制粉有限公司

日加工小麦1300吨，“磊杰” “伟想”
“金粒园” “玉清禾” 四大品牌商标。



联系人：李经理
手机：13793252070
地址：山东省青岛市平度市崔家集镇

电话：0532-82357888
网址：<http://www.hongting.cnmf.net>

山东飞翔面粉有限公司

<http://fxmf.cnmf.net>



日处理小麦2000吨，
黄河故道优质小麦。

联系人：毕慧建
电话：0530-4657256 手机：18853045888
地址：山东菏泽单县东环路与南环路交汇处

包括与山东农业大学合作选育的山农32号、山农29号，以及与淄博市种子管理站合作选育的齐民6号。

在2015年12月30日举行的审定会上，山东省农业厅厅长、山东省农作物品种审定委员会主任王金宝强调，种子是农业最重要的生产资料，今后要积极地引导科研单位与育种企业加强合作。仔细梳理通过审定的这批小麦新品种，可以看到，属于强冬性的品种只有1个，即泰农33；属于冬性的有6个：山农29号、荷麦19、山农31号、红地95、齐民6号、济麦262；属于半冬性的有山农32号、烟农173、济麦229等3个。济麦229、红地95属于强筋类型品种，其余的均为普通品种。在这些小麦新品种中，适合该省高肥水地块种植的有4个：山农32号、山农29号、荷麦19、山农31号、红地95，适合该省中高肥水地块种植的有3个：烟农173、泰农33、济麦229，适合该省旱肥地种植的有2个：齐民6号、济麦262。

外媒：中国重金收购先正达意在为北京解忧



为什么中国花430亿收购一家农业公司？本月宣布的中国迄今最大海外收购案，并非是为满足其工业需求、扩大金融影响力或提升战略地位。相反，中国430亿美元收购瑞士农业公司先正达是为了

更基本、也更重要的东西：确保其农田能产出足够的粮食，跟上该国不断增加的人口需求。

北京目前面临的难题与几千年里困扰中国统治者的困境差不多——如何以如此少的可耕地养活如此多的人口。中国人口不断增多，可耕地不断缩小。同时，中国人食用越来越多的肉类，对谷物的需求也不断上升。这种情况下，若想养活本国人口，就需要农业生产率大飞跃。确保所有国人有粮吃且吃得起的能力，对北京而言是个难题。先正达收购案——意在保障中国农业欣欣向荣，或许就是解决方案的一部分。

国家发改委与阿里巴巴将合作发展农村电商



记者2月17日获悉，国家发展改革委和阿里巴巴集团将在未来三年，共同支持300余试点县（市、区）结合返乡创业试点发展农村电商。双方于2月17日在京签署结合返乡创业试点发展农村电商战略合作协议。根据协议，发改委将推动、引导试点地区先行与阿里巴巴农村淘宝项目合作。同时，鼓励试点地区开展农村电商服务体系参与人员的培训活动。阿里巴巴则对接试点地区，提供包括农村淘宝在内的农村电商项目落地支持。对于国家级贫困

县，将结合当地实际情况辅以重点资源倾斜。

“发展农村电商不仅利于返乡人员创业就业，还将改变县域经济发展模式。”国家发改委副主任王晓涛说，未来三年，发改委将加强统筹规划，不断改善试点地区创业环境，并组织试点地区对接阿里巴巴。阿里巴巴集团合伙人、副总裁孙利军说，未来三年，阿里巴巴每年将在发改委选定的约100个返乡创业试点中，设立约100个县级服务中心和10000个村级服务站，每个村级服务站视实际需要可承载“生态中心”、“公益中心”等功能。

此外，阿里巴巴集团旗下的农村淘宝、蚂蚁金服、阿里健康以及智慧县域等16个相关项目也将适时落地，发展农村电子商务生态链和生态圈，吸纳更多人员返乡创业就业。此前，发改委等10部门联合下发通知，将结合新型城镇化开展支持农民工等人员返乡创业试点工作，2016-2018年每年支持约100个试点地区促进返乡创业就业。

公积金存款利率将按1年定存利率执行



中国人民银行、住房城乡建设部、财政部近日印发《关于完善职工住房公积金账户存款利率形成机制的通知》，决定自2月21日起，将职工住房公积金账户存款利率，由现行按照归集时间执行活期和三个月存款基准利率，调整为统一按一年期定期存款基准利率执行。

据介绍，目前职工住房公积金账户存款按照归集时间区分利率档次，当年归集和上年结转的分别按活期存款和三个月定期存款基准利率计息，目前分别为0.35%和1.10%。此次调整后，职工住房公积金账户存款利率将统一按一年期定期存款基准利率执行，目前为1.50%。据了解，此次调整是住房公积金收益和缴存职工存款收益之间的再分配，不会推升整体利率水平，也不会影响住房公积金的正常管理运营。

俄罗斯将禁止进口美国大豆和玉米

俄罗斯联邦动植物检验检疫局局长助理阿列克谢·延科透露称，俄罗斯将自2月15日起禁止进口美国大豆和玉米。阿列克谢·延科称，“将自2月15日起实施进口限制。”此外，他表示，目前暂不确定这一限令将持续至何时。在回答在何种条件下可以解除该限制时，阿列克谢·延科称，“他们(美国)需要建立一个适合我们的，能现实保障食品安全的体系。”俄联邦动植物检验检疫局在2016年1月底曾表示，俄罗斯已向美国发出警告，称可能因检疫对象被污染而禁止进口美国玉米和大豆以及转基因食品。2月9日，检验检疫局同美国方面进行了谈判并称保留实施禁止供应的权利。

新常态下粮食供求平衡呈现新特征

改革开放以来，通过实行家庭承包经营制度、发展新型经营主体、提升科技支撑能力、改革粮食流通体制、加强农业基础设施建设，我国在粮食消费量较快增加的背景下实现了供求关系基本平衡。我国粮食生产是非常典型的传统产业，受特定发展阶段、现行国际贸易格局的影响，在我国经济进入



“新常态”的背景下，呈现出非常复杂的特征。

总体需求超过6亿吨，口粮需求降至2亿吨左右

从总体水平来看，我国粮食消费量已经超过6亿吨。根据原国家计委农经司和国家统计局农调总队的数据，1978年的粮食消费量为30919万吨。根据国家统计局的数据，2012年，粮食消费量为61140万吨。

上世纪90年代中期以前，口粮消费占粮食消费的比重一般在60%以上。到2012年，这一比重已经下降到40%以下，下降了20个百分点。期间饲料用粮和工业用粮迅速增加，所占比重快速上升，分别从28.52%、8.39%提高到38.07%、20.08%。目前，饲料用粮已经取代口粮成为最大的用途。

产量不再大幅提高，供求格局长期紧平衡

新中国成立以来，我国一直致力于发展粮食生产和解决粮食供给问题。新世纪以来，尤其是党的十六大以来，通过不断完善支农惠农政策体系，以收购价格、免税、直接成本补贴、改善生产设施装备等综合手段确保种粮主体劳有所得，我国粮食生产取得历史性新成就。目前，我国粮食总产实现“十二连增”成功在握，有望连续3年维持在1.2万亿斤以上。

但是，在现有科技水平和基础生产条件下，再

实现粮食大幅增产的难度明显加大。在需求仍在刚性增长的前提下，我国中长期粮食供求缺口呈扩大之势。按照我国粮油单产水平估算，我国需要利用境外的粮食播种面积约在10亿亩左右。

人粮区域分布不对称，水资源紧缺地区担负主要供给任务

随着工业化、城镇化水平的深入发展，粮食供给区域结构有了新的特征。

（1）南粮北运转为北粮南运

近30余年来，我国粮食生产重心变动轨迹沿“西南—东北”方向往复推进，变动方向由“趋向东南”转为“趋向东北”，历史上的南粮北调格局转化为北粮南运格局。

（2）主产区产粮任务进一步加重

1994年，综合考虑自然资源配置、经济发展区域分工和粮食产销市场化改革等因素，我国将粮食生产区域划分为主产区、产销平衡区、主销区三类区域。2011年以来，主销区粮食产量占全国粮食产量的比重已经降到6%以下。粮食生产主要依靠13个粮食主产省份（黑龙江、辽宁、吉林、内蒙古、河北、江苏、安徽、江西、山东、河南、湖北、湖南、四川），将是一个长期基本格局。

（3）东北地区的重要性大为提升

1980—2014年，东部、中部、西部和东北四个地区粮食产量占粮食总产量的比重，东部地区从33.95%下降到24.35%，下降9.6个百分点；中部地区和西部地区所占比重没有太大变化；东北地区从11.05%提高到18.99%，提高了7.94个百分点。东北地区除了满足本地区消费外，人均可以支持其他地区粮食606.54公斤，总量为6657.38万吨，已是最为主要的商品粮源。

国内缺口加大，进口大量增加

总体来看,我国粮食呈现出总量上有缺口,但不同品种供求关系差异较大的格局。

(1) 粮食总体上处于国内产不足需的局面

近年来,由于国内粮食生产发展速度跟不上消费增加的速度,我国粮食供求缺口已经明显加大。

(2) 大豆是供不应求的主要品种

我国是大豆生产大国。1961-1995年的35个年份中,我国共出口1540.78万吨大豆,是世界上的重要大豆出口国。但从1996年起,这一情况发生了历史性的转变,此后大大豆直处于净进口状态。2014年大豆进口量已经突破7000万吨。

(3) 玉米缺口将明显加大

1984-2009年的26个年份,只有1995年和1996年玉米为净进口,其余年份均为净出口。但随着国内饲料粮需求的增加,玉米净出口持续减少,到2010年转为净进口状态。2012年,我国玉米净进口494.98万吨,相当于国内产量的2.38%。目前净进口绝对数量不大,但近十年来已经呈现的趋势表明,我国玉米缺口将加大,进口玉米替代品可能会有较大数量的增加。

外媒称俄有可能成为全球最大粮食出口国



据报道,由于油价下跌引发卢布贬值,俄罗斯出口谷物产品价格更为低廉,在国际粮食出口市场

上,俄已成为美国、加拿大的竞争对手。美国农业部预计,2016年美国粮食出口量将达44年以来最低值——2180万吨,而俄罗斯粮食出口量将达2350万吨。

商务部:目前尚无美国大米出口到中国



商务部近日召开例行新闻发布会,针对外媒“中国10年来首次允许进口美国大米”的报道,商务部新闻发言人沈丹阳今日回应称,目前尚无美国大米出口到中国。

沈丹阳表示,“我们注意到美国大米联合会关于美国大米输华的相关报道,据了解,中国检验检疫部门应美方要求正就美国大米输华检验检疫事宜进行磋商。相关准入程序尚未完成,目前尚无美国大米出口到中国。”

京东测试无人机送货提速农村电商物流

从京东集团获悉,京东物流实验室日前进行了一系列无人机送货实验,对无人机送货的流程、飞行调动系统、设备需求、人员分工等方面进行测试。未来京东将分阶段进行无人机研发和生产,在政策和时机许可下,争取早日实现无人机送货。

此次测试主要在农村电商物流体系中,通过无人机完成从配送站到乡村推广员的商品(下转第25页)

中国十大面条



2013年6月由中国商务部、中国饭店协会等举办的第二届中国饭店文化节暨首届中国面条文化节上评选出了“中国十大面条”，中国饭店文化节是全国餐饮业的“奥斯卡”，美、日、韩等国和中国32个省市的代表参加了此次活动。参与评选的中国企业不下3000家，参选的面条不下500种。最终入选的中国十大面条包括：武汉热干面、北京炸酱面、山西刀削面、兰州拉面、四川担担面、河南萧记烩面、杭州片儿川、昆山奥灶面、镇江锅盖面和吉林延吉冷面。其中，武汉热干面居首。

我国面食种类繁多，历史悠久。人民日常食用的面条超过了一千两百种，陕西的面条种类就超过一百种，其中，臊子面就有3000年的历史。而在中国黄河流域的喇家遗址，考古学家发现了距今4000年的

面条，其他任何国家的面条的历史都无法与之相提并论。面条在东汉称为“煮饼”，魏晋名为“汤饼”；南北朝叫“水引”。而唐朝的“冷淘”则是凉面或者过水面。

这份“中国十大面条”是在中国饭店协会、浙江省商务厅和杭州市人民政府举办联合举办的“中国首届面条文化节”上评选出来的。

在这份“十大面条”名单中，武汉热干面与北京炸酱面、山西刀削面名列“中国十大面条”前三甲，兰州拉面、四川担担面名列第四、第五。此外，“十大面条”还包括河南烩面、杭州片儿川、昆山奥灶面、镇江锅盖面和吉林延吉冷面等特色面条。而臊子面、biangbiang面等陕西特色面食更是无一入选。

兰州牛肉面

兰州牛肉面，又称兰州清汤牛肉面，是甘肃省兰州地区的风味小吃。传说起源于唐代，但因历史久远已无法考证。有史料记载的是兰州牛肉面始于清朝嘉庆年间，系东乡族马六七从河南省怀庆府清化人陈维精处学成带入兰州的，经后人陈和声、马宝仔等人以“一清(汤)、二白(萝卜)、三红(辣子)、四绿(香菜蒜苗)、五黄(面条黄亮)”统一了兰州牛肉面的标准。它以“汤镜者清，肉烂者香，面细者精”的独特风味和“一清二白三红四绿五黄”，一清(汤清)、二白(萝卜白)、三红(辣椒油红)、四绿(香菜、蒜苗绿)、五黄(面条黄亮)，赢得了国内乃至全世界顾客的好评。并被中国烹饪协会评为三大中式快餐之一，得到美誉“中华第一面”。

兰州的牛肉面有很多品种，从面条的粗细上来分有大宽(二个手指宽)，二宽(一指宽)，韭叶子(韭菜叶的宽度)，二细(直径四毫米左右)，三细(直径三毫米左右)，细(铅笔芯粗细)，毛细(细铁丝粗细)等若干品种，分量上来有大、小碗之分。讲究的是“一清、二白、三绿、四红、五黄”，清的是汤清(用牛骨头炖出来的清汤)，白的是白萝卜片，绿的是香菜、蒜苗，红的是辣椒油，黄是面条黄亮。

北京炸酱面

流行于北京等地，由菜码、炸酱拌面条而成。将黄瓜、香椿、豆芽、青豆、黄豆切好或煮好，做成菜码备用。然后做炸酱，将肉丁及葱姜等放在油里炒，再加入黄豆制作的黄酱或甜面酱炸炒，即成炸酱。面条煮熟后，捞出，将水沥干，浇上炸酱，拌以菜码，即成炸酱面(锅挑)。也有面条捞出后用凉水浸洗，沥干，再加炸酱、菜码的，称“过凉面”。

吉林延吉冷面

朝鲜族的传统食品，是用荞麦面或小麦面(也有用玉米面、高粱米面、榆树皮面的)。朝鲜族有正月初四中午，或过生日时吃冷面的传统。荞麦面上盖着牛肉、苹果、泡菜，上桌前从大桶中舀一勺冰凉酸甜的汤料，满满的一碗凉爽。这是延吉冷面留给很多人的印象，而似乎也只有这样做出的冷面才是最正宗。冷面讲究的是汤清——牛肉汤定是要将浮油撇清

的；凉爽——无论是汤还是面，都要冰凉后食用。只有这样，才能将夏日的炎热统统抛到“面铺”外。

名字由来：据民间传说，这一天吃了纤细绵长的冷面，就会预兆多福多寿、长命百岁，故冷面又名“长寿面”。以前汉族人看到压制冷面的器具是木盒子，便称为“盒勒面”。

山西刀削面

流行于北方。操作过程：将面粉和成团块状，左手举面团，右手拿弧形刀，将面一片一片地削到开水锅内，煮熟后捞出，加入臊子、调料食用，以山西刀削面最为著名。山西刀削面因其风味独特，驰名中外。刀削面全凭刀削，因此得名。用刀削出的面叶，中厚边薄。棱锋分明，形似柳叶；入口外滑内筋，软而不粘，越嚼越香，深受喜食面食者欢迎。



四川担担面

著名的成都小吃。用面粉擀制成面条，煮熟，舀上炒制的猪肉末而成。成菜面条细薄，卤汁酥香，咸鲜微辣，香气扑鼻，十分入味。此菜在四川广为流传，常作为筵席点心。

武汉热干面

热干面是武汉特色汉族小吃，与山西刀削面、两广伊府面、四川担担面、郑州烩面并称为中国五大名面，是武汉颇具特色的过早小吃。面条纤细根根有筋力，色泽黄而油润，滋味鲜美。拌以香油、芝麻酱、五香酱菜等配料，更具特色。热干面既不同于凉面，又不同于汤面，面条事先煮熟，过冷和过油的工序，再淋上用芝麻酱、香油、香醋、辣椒油等调料做成的酱汁，增加了多种口味，吃时面条爽滑有筋道、酱汁香浓味美，让人食欲大增。

河南烩面

河南特色美食，有着悠久的历史。它是一种荤、素、汤、菜、饭聚而有之的传统风味小吃，以味道鲜美，经济实惠，享誉中原，遍及全国。烩面按配料不同可分为：羊肉烩面，牛肉烩面，三鲜烩面，五鲜烩面等等。烩面是以优质高筋面粉为原料，辅以高汤及多种配菜，一种类似宽面条的面食。汤好面筋，营养高。

杭州片儿川

杭州的一种著名汤面，面的浇头主要由雪菜、笋片、瘦肉丝组成，鲜美可口。已有百余年历史，最早由杭州老店奎元馆首创，其特色在于雪菜和笋片的鲜美，让食客吃后回味无穷。

山奥灶面

苏州昆山奥灶面以红油爆鱼面和白汤卤鸭面最为著名。红油爆鱼面，面条细白，汤色酱红；白汤卤鸭面，白面白汤，原色原味。

名字由来：关于“奥灶”二字，历来众说纷纭。传说乾隆皇帝微服下江南时，途经昆山游览玉

峰山景后腹中饥了，于是来到这家小面店吃了一碗红油爆鱼面，觉得味道无比鲜美，忙让太监打听烹制方法。但由于语言关系，太监似懂非懂，无奈只得急中生智面奏皇上：“红油面味道好，主要是面灶上的奥妙。”乾隆一听哈哈笑道：“面灶奥妙，奥妙的面灶”从此这庄小面店就有了“奥灶面”的美称。比较可信的说法是：颜复兴面馆又小又旧，黑咕隆咚；陈秀英年纪大后手脚慢，眼睛不仔细，因此被老吃客戏称为“麇糟面”。麇糟是昆山土语，就是不太干净的意思。谁知这个怪名称反倒使它不胫而走。

镇江锅盖面

锅盖面，用的面条是“跳面”。所谓“跳面”，就是把和揉成的面放在案板上，由操作人员坐在竹杠一端，另一端固定在案板上，既上下颠跳，又似舞蹈，似杂技，反复挤压成薄薄的面皮，用刀切成面条，这种面条有毛孔，卤汁易入味，吃在嘴里耐嚼有劲，味道独具。锅盖面的底料也十分讲究，秘制酱油汁加上十余种佐料，味道十分鲜美。

(上接第22页)传递，目标是解决农村电商最后一公里的配送需求。京东通过调研发现，从配送站到村庄直线距离往往小于10公里，但因为地形复杂，甚至需要翻山、过河，配送员进行一次配送有时需要半天以上时间，时间成本很高。同时，中小件货物的平均重量和体积都不大，非常适合采用无人机批量完成从配送站到乡村推广员的商品配送。

无人机配送测试，是我国电商企业寻求将物流配送行业从劳动力密集型向科技导向型转变的可行性突破。京东集团首席执行官刘强东此前表示，为满足高速成长的农村电商需求，京东在积极推动无人机配送的研发，并选择具备大载重、长航时、高可靠性的无人机合作伙伴，进行无人机配送和京东物流系统的对接。



公司名称	地址	联系人	备注
明义粮油商行	江西南昌粮食批发市场	刘明义	
抚顺富裕粮油经销公司	辽宁省抚顺市新抚区	白宪利	月销售能力22车皮
天赐良缘粮油店	内蒙古赤峰市红山区	白玉琴	月销售能力700-800吨
吉林辽源中粮油经销公司	吉林省辽源市	边洪岩	月销售能力200吨
大同市兴旺粮油批发	大同市南郊区	曹斌	月销售能力300-400吨
自流井区佛立北方面粉经营部	四川省自贡市自流井区	曹春国	
中发粮油批发	黑龙江省牡丹江林口县	曹延君	月销售能力150-200吨
振华粮油商行	江西省抚州	车春翹	月销售能力100-200吨
长想粮油经营部	湖北省武汉丹水池区	陈际朋	月销售能力1000包
双成粮油批发部	浙江省宁波	陈鹏纪	月销售能力3003吨
中都粮油经销公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区	陈冉	月销售能力1200吨
粮油经销处	湖北宜昌	陈文波	月销售能力300-400吨
四川凉山凉宝粮油	四川省凉山州西昌市	陈兴祥	月销售能力100吨
宏泰粮油经销	吉林长春市绿园区	陈媛	月销售能力60吨
北京黄村新旺粮油批发	北京市黄村	崔长江	月销售能力4万-5万袋
鼎盛达粮油商行	黑龙江大庆市	崔西彦	月销售能力3000吨
贵顺佳粮油经营部	贵州贵阳市	崔艳玲	月销售能力700吨
三万粮油有限公司	湖北省孝感市	丁思红	月销售能力700-800吨
河南遂平健民粮油经销处	河南省驻马店市	董建军	月销售能力100-200吨
通辽面粉经销处	内蒙古自治区通辽市	董晓宇	月销售能力240吨
豪量面粉批发	河南南阳市长江路育阳街	杜文峰	月销售能力400吨
乐康粮油	甘肃省天水市	冯杰	月销售能力300吨
沈郎乡食用油有限公司	福建厦门思明区鹭江道	傅德祥	月销售能力300吨
述振粮油经营部	辽宁大连	高述振	月销售能力100-200吨
长征路面粉店	四川南充长征路	高文明	月销售能力100-200吨
泰安智深公司	山东省泰安市泰山大街	高文政	月销售能力800-1000吨
冀景粮油贸易部	山西太原市	戈文华	月销售能力100-200吨
齐齐哈尔关威粮行	黑龙江齐齐哈尔市城乡路	关威	月销售能力6-7车皮
平遥古城粮油	山西省平遥县古城东路	郭应军	月销售能力200-300吨
牡丹江市金芙蓉粮油有限公司	黑龙江省牡丹江市新安区	郭永会	月销售能力800-900吨
永顺粮油商贸	山东淄博临淄区	韩慧玲	月销售能力300吨
黑龙江省塔河县粮油店	黑龙江省大兴安岭地区塔河县	韩斯英	月销售能力240吨
南宁三一牌面粉销售公司	广西南宁市	黄世强	月销售能力600-700吨
沈阳亨利达面粉经销处	辽宁沈阳	姜丙庆	月销售能力1000吨
发达粮油行	吉林省白城市中兴大路	姜桥	月销售能力600-700吨
呼和浩特市金牛粮油批发市场	内蒙古呼和浩特市	康合融	月销售能力200吨
福建粮油有限公司	福建潜州市丰德区	赖成雄	月销售能力200-300吨
福建田州粮油有限公司	福建田州市	赖呈雄	月销售能力1000吨
顺丰粮油门市	内蒙古赤峰市粮油批发市场	兰国友	月销售能力400-501吨
天然粮行	河南鹤壁山城区	李爱成	月销售能力500-600吨
李金香粮油	贵州省贵阳市花溪大道	李兵	月销售能力2400吨
黑龙江哈尔滨李家粮油	黑龙江省哈尔滨市阿城区	李长富	月销售能力3-4车皮
山东河北面粉总经销	内蒙古呼和浩特市	李春芳	月销售能力200吨
广州市上恩贸易有限公司	广东省广州市白云区	李汉深	月销售能力2000吨
老许粮行	山西阳泉平定	李贺彪	月销售能力200吨
汉寿粮行	湖南常德市汉寿县	李厚元	月销售能力100吨
辽宁省大石桥市恒发粮油	辽宁省营口市大石桥市	李华亮	月销售能力15-16车皮
石磨坊面业	四川省成都市	李磊	月销售能力3000吨
朝阳粮油商行	黑龙江省双鸭山市宝清县	李士平	月销售能力4-5车皮
万事兴粮油经营部	吉林省通化市	李先生	月销售能力200吨
天盛粮油有限公司	湖北天门市	李小波	月销售能力800吨

阜新市粮库批发商行	辽宁阜新市站前振兴路	李小梅	月销售能力300-400吨
李兴福粮油	湖北恩施土家族苗族自治州	李兴福	月销售能力5-6车皮
艳杰粮油经销	黑龙江省哈尔滨尚志市	李艳杰	月销售能力3-4车皮
东莞皖王面粉经销处	广东东莞市东信货场	李燕	月销售能力1500吨
好禾粮油	山西省太原市清徐县	李再峰	月销售能力100吨
占金池粮油	辽宁阜新市煤城路	李占荣	月销售能力320吨
有余粮店	黑龙江纳河市	梁英勋	月销售能力100吨
利民粮油	甘肃张掖市临泽县	刘建龙	月销售能力50-60吨
黑龙江省泰来县福满堂粮油公司	黑龙江省齐齐哈尔泰来县	刘静	月销售能力40-50吨
江苏省海安县五得利代理商	江苏省海安县	刘旭瑶	
振鑫粮油	辽宁省朝阳市	刘振生	月销售能力200-300吨
七台河大王粮油经销处	黑龙江省七台河市新兴区	龙玉平	月销售能力1000吨
发达粮油品商行	吉林四平公主岭	栾鸿亮	月销售能力3-4车皮
盛泉粮油公司	湖北武汉江岸区	骆回荣	月销售能力50车皮
蒙鑫粮油批发市场	内蒙古乌兰察布市集宁区	马二青	月销售能力400吨
吉林省松原市为民粮油经销处	吉林省松原市民江區	马立新	月销售能力200吨
丰祥粮油经营部	湖南长沙市高	马武斌	月销售能力1000吨
十堰市七彩粮油有限公司	湖北十堰市张湾区	马学俭	月销售能力300吨
福建三明市光明粮油食品商行	福建三明市三明区	毛胤彩	月销售能力23车皮
吉林松原市天成粮油	吉林省松原市宁江区	孟庆国	月销售能力100-200吨
会宁牛记粮油配送中心	甘肃省白银市会宁县	牛富强	月销售能力100吨
金华元盛粮油有限公司	浙江金华	牛庆海	月销售能力700-800吨
食为天粮行	内蒙古通辽市团结路	牛晓亮	月销售能力300吨
金河粮油贸易有限公司	辽宁省朝阳市喀左县	祁志勇	
成都市金牛区柏林粮油经营部	四川省成都市金牛区	钱琳	月销售能力3000吨
大滨粮油饲料经销处	辽宁大连金州区	任滨	月销售能力300吨
吉林任氏粮油经销有限公司	吉林省长春市榆树市	任立平	月销售能力600吨
太原市方达粮油经销部	山西太原后王北街	任全平	月销售能力3车皮
本溪市平山区银氏粮油经销处	辽宁本溪市平山区	任英	月销售能力200-300吨
营口五得利商贸有限公司	辽宁省营口市站前区	商亚光	月销售能力900吨
淄博面粉经销商	山东淄博张店区	邵长亮	月销售能力40-50吨
内蒙古海发粮油食品有限公司	内蒙古包头市东城区	邵海义	月销售能力200吨
高邮市林英粮油有限公司	山西太原扬州市	沈东林	月销售能力100吨
通达粮行	黑龙江鹤岗萝北县	石春梅	月销售能力300吨
建正粮油	陕西省延安市杨家湾	史海朝	月销售能力1000吨
帅市粮油	湖北潜江市	帅云生	月销售能力600-700吨
顺兴粮油批发处	山东淄博市临淄区	隋鑫	月销售能力300-400吨
通达粮油行	黑龙江省鹤岗市工农区	孙景宝	月销售能力3-4车皮
博山新鑫粮油批发总部	山东淄博博山区	孙启永	月销售能力400-500吨
宜都市陆成红旗粮油经营部	湖北宜昌市宜都市	孙永东	月销售能力400-503吨
益辉商贸有限公司	浙江嘉兴市嘉善县	孙勇	月销售能力2000吨
天食粮油食品有限公司	江西省景德镇市珠山区	汤建华	月销售能力500-600吨
面粉销售部	湖南张家界慈利县	万宏生	月销售能力200吨
辽宁锦州粮油处	辽宁锦州市林业局	王柏仲	月销售能力100吨
永丰粮油公司	黑龙江七台河粮油市场	王伯晶	月销售能力1400-1500吨
佳成仓储面粉经销处	辽宁鞍山海城市南外环佳成仓储	王恩军	月销售能力2-3车皮
华源粮油购销中心	辽宁朝阳凌源市朝阳街	王广学	月销售能力200-300吨
沈阳市天地人和粮油贸易公司	沈阳市铁西区北一路	王国锋	月销售能力21车皮
江汉平原面粉总批发	湖北省仙桃市	王继贵	月销售能力500-600吨
山东巨嘴鸟面粉厂总经销	黑龙江哈尔滨	王丽真	月销售能力200吨
大众粮油批发店	山东淄博市淄川区	王盛长	月销售能力400吨
华泰粮油配送中心	河北省廊坊市达州市	王树松	月销售能力1000吨

金源粮行	江西省景德镇仓和粮库	王先生	月销售能力200-300吨
富华粮油门市	内蒙古赤峰市敖汉旗	王向华	月销售能力100吨
台州白水洋挂面厂	浙江台州白水洋镇	王小鹏	
临海面粉经销处	浙江省台州市临海	王小鹏	月销售能力200吨
哈尔滨市土生金贸易有限公司	黑龙江哈尔滨	王新涛	月销售能力1000吨
吉林东丰鑫盛粮食批发	吉林省辽源市东丰县	王彦丰	月销售能力11-12车皮
内蒙古巴盟赛鑫面业有限公司系列大同总经销	山西大同市	王英	月销售能力100吨
宏源粮油经销处	吉林省敦化市	王有为	月销售能力100吨
燕萍粮油	黑龙江省哈尔滨市	王跃辉	月销售能力500-600吨
武汉市盛泉粮油食品贸易有限公司	湖北省武汉市江岸区	王征	月销售能力50车皮
平阳鹏程粮油经营部	浙江省温州市平阳县	温从妙	月销售能力2000吨
建斌粮油批发	黑龙江省尚志市	吴建斌	月销售能力3-4车皮
华夏粮油经贸公司	黑龙江哈尔滨市阿城区	吴建明	月销售能力900吨
鹰潭市远忠面粉经销部	江西鹰潭	吴秋连	月销售能力20车皮
盛世粮油	四川省成都市	肖永强	月销售能力1000吨
青青面粉店	湖北潜江市潜阳路	谢华林	
辽宁东宇粮油销售中心	辽宁朝阳	徐东升	月销售能力100-200吨
百慧粮油经销处	内蒙古包头市昆区	徐海宽	月销售能力400-502吨
三兄弟粮油	吉林省蛟河市	徐媛	月销售能力200吨
上海德龙粮油商店	上海浦东新区 上南路	许伟	
京津杂粮批发行	内蒙古包头市孔区	闫学明	月销售能力200吨
隆兴粮油贸易中心	山西太原市小店区红寺村	杨金元	月销售能力200-300吨
太原市迎泽区东正粮油经销部	山西 太原市迎泽区	杨经理	
蒙阴杨家粮店粮油商贸	山东临沂蒙阴县	杨梦飞	月销售能力1000吨
包头市信发粮油	内蒙古包头市	杨树伟	月销售能力1000吨
吉林省松原宏胜粮油	吉林省松原市	杨占东	月销售能力500-600吨
江西南昌永信粮行	江西南昌深圳	应永坚	月销售能力1000吨
粮油玻璃经销处	湖南岳阳市临湘市	袁军良	月销售能力120吨
东企粮油	吉林省松原市	张宝宗	月销售能力2-3车皮
惠州五得利经销处	广东省惠州市惠城区	张建波	月销售能力1000吨
大连顶红粮油经销	辽宁大连	张金顶	月销售能力500吨
晨康粮油销售有限公司	黑龙江大庆中九路	张俊山	月销售能力1000吨
东莞市旺能食品有限公司	广东省东莞市昌平	张汝能	月销售能力4000吨
辽宁本溪市兴宝粮油商行	辽宁本溪市	张兴宝	月销售能力80-90吨
三福粮油商贸有限公司	河北省邯郸市涉县	张彦发	月销售能力1000吨
长春粮油经销处	吉林长春市绿园区	赵树田	月销售能力100吨
宏顺粮油贸易商行	黑龙江省牡丹江市东宁县	赵志江	月销售能力4-5车皮
深圳市南山区西丽壮辉物流有限公司	广东深圳市南山区	甄西广	月销售能力200-300吨
忻州宏利粮油经销	山西忻州市长征街	周翠兰	月销售能力400吨
建国粮行	广西省河池	周建国	月销售能力300吨
桐乡市川东粮行	浙江嘉兴市桐乡市	周建国	月销售能力300吨
慧源粮行	四川成都郫县安靖镇	周均	月销售能力10车皮
鑫达粮油门市	河北唐山路南区	周玉萍	月销售能力200吨
周记粮油	甘肃定西市永定西路	周振平	月销售能力800-1000吨
温州老兴达粮食商行	浙江温州市龙湾区	朱仪准	月销售能力3000-4000吨
铁西昌谷粮油经销处	辽宁沈阳市铁西区	朱玉林	月销售能力100吨
茂昌粮店	内蒙古乌兰浩特市	朱智防	月销售能力100吨

以上面粉经销商的通讯信息，只是我网极少一小部分。我网拥有全国各地大中小面粉经销商通讯信息2000家，欢迎全国各地面粉加工企业致电0534-2220177索要联系方式，助力企业发展。

面粉企业名录

企业名称	联系人	电话	网址	简单介绍（登录网址，了解企业详情）
五得利面粉集团	韩军	0310-6592559	http://www.wudeli.com	日处理小麦4万吨，面粉产销量世界第一。
长沙凯雪粮油食品有限公司	黄经理	0731-84391822	http://kaixue.cnmf.net	年加工面粉12万吨，面条1万吨。
今麦郎食品有限公司	李先生	0319-6598511	http://hualongflour.cnmf.net	“甲家”牌面粉
山东永乐食品有限公司	滕永年	0534-3880299	http://www.yongleflour.com	腾永乐、雪恩、永乐牌系列小麦粉、挂面
潍坊风筝面粉有限责任公司	沈玉方	0536-7527268	http://fengzheng.cnmf.net	“风筝”牌系列面粉、“柳叶”牌系列挂面。
内蒙古恒丰食品工业（集团）股份有限公司	魏博	0478-8225533	http://hengfeng.cnmf.net	日处理小麦1000吨，年产2500吨挂面生产线和年产1万吨面包、馒头、手拉面生产线。
山东平原县金麦力面粉厂	李正茂	0534-4500168	http://jinmaili.cnmf.net	日处理小麦400吨，“金涛”牌面粉。
德州华州制粉有限公司	秦成明	0534-2490345	http://hzzf.cnmf.net	日处理小麦500吨，“今双兴”牌小麦粉。
河北金沙河面业集团有限责任公司	霍经理	0319-4640369	http://jinshahe.cnmf.net	日处理小麦4600吨，39条挂面生产线，日生产挂面1300吨。
山东宇东面粉有限公司	销售部	0543-5321061	http://www.yudongmianfe.cnmf.net	日处理小麦1000余吨，主动宇东牌紫珍珠高筋小麦粉等。
山东东奥面粉有限公司	刘文轩	0530-3863588	http://www.dongao.cnmf.net	日处理小麦300吨，百花雪系列通用粉。
河北参花面粉有限公司	李继敏	0316-6162289	http://shenhua.cnmf.net	日处理小麦800吨，主打“参花”牌面粉。
山东和兴面粉有限公司	徐经理	0635-3818888	http://hexing.cnmf.net	日处理小麦1000吨，日产挂面150吨。
陕西老牛面粉有限公司	安经理	0917-5559810	http://lnmf.cnmf.net	日处理小麦1400吨，主打老牛牌面粉。
西安航城面粉有限公司	王经理	029-86802508	http://hangcheng.cnmf.net	450吨专用粉生产线、250吨通用粉生产线。
山东荣元粮油有限公司	蔡经理	0531-83655058	http://rongyuan.cnmf.net	日处理小麦300吨，主打“荣元”牌面粉。
济南民天集团面粉有限公司	王经理	0531-87162606	http://mintian.cnmf.net	日处理小麦1500吨，日加工挂面15吨，日加工馒头20吨。
山东庆云鸿翔面粉有限公司	张经理	0534-3748678	http://hxmf.cnmf.net	日处理小麦600吨，鑫岳牌系列面粉。
山东富世康制粉有限公司	聂总	0538-3511351	http://fskmf.cnmf.net	富世康牌面粉，中国驰名商标。
山东德州银星制粉有限公司	周经理	0534-8855866	http://yinxing.cnmf.net	日处理小麦550吨，主打银星、鲁洁牌面粉。
河北光牌面业有限公司	申经理	0310-6961629	http://guangpai.cnmf.net	日产1300吨面粉生产线、日产100吨挂面生产线和5万吨小麦储存库
茌平县信鸽面业有限公司	庄金超	0635-4281065	http://xingge.cnmf.net	年生产面粉10万吨，主打“信鸽牌”面粉。
秦皇岛市源衡面粉有限公司	李学元	0335-2198666	http://yuanheng.cnmf.net	日处理小麦200吨
菏泽华瑞食品有限责任公司	段鲁峰	0530-5968758	www.huaruisp.cnmf.net	华瑞牌面粉是山东名牌，山东省著名商标。
烟台宝洋面业有限公司	张经理	0535-2290401	www.baoyang.cnmf.net	日处理小麦400吨，主打宝洋牌面粉。
济南丰润面业有限公司	姚经理	0531-88202409	http://fengrui.cnmf.net	主打“丰之润”牌面粉。
青岛百佳瑞面粉有限公司	刘锋	0532-88417056	http://www.sanyuan.cnmf.net	日处理小麦700吨
青岛佳颐制粉有限公司	李强国	0532-68806516	http://www.jiayi.cnmf.net	日处理小麦200吨
山东黄河粮油科技有限公司	刘经理	0543-5298888	www.huanghe.cnmf.net	日处理小麦1500吨，日产挂面100吨。
山东环丰食品股份有限公司	张女士	0536-2588960	http://hfmf.cnmf.net	年加工小麦12万吨，主打环丰牌面粉。
山东永明粮油集团有限公司	销售部	400-0540-166	www.yongming.cnmf.net	永升牌系列面粉30多个品种。
莱阳市天天乐面粉有限公司	吴先生	0535-7316585	http://www.ttlmf.cnmf.net	年生产12万吨，主打“五龙河”牌面粉。
漯河石磨坊面业有限公司	闫剑峰	0395-2123089	http://shimofang.cnmf.net	日处理小麦500吨，主打义兴坊牌面粉
沙湾天宝绿色食品有限公司	银瑗	0993-6055229	http://stxtb.cnmf.net	日处理小麦400吨，沁康，好年景系列面粉。
河南金粒食品有限责任公司	段经理	0373-7626352	http://www.jlsp.cnmf.net	六月雨牌系列面粉，被认定为“绿色食品”。

深州广安面粉有限公司	曹广安	0318-3456879	http://gamy.cnmf.net	日处理小麦200吨
北京古船食品有限公司	李海峰	010-63010387	http://guchuan.cnmf.net	日处理小麦3150吨, 生产通用粉、专用粉
黑龙江同福麦业有限公司	杨主任	0469-4681122	http://tongfumaiye.cnmf.net	年加工能力10万吨, 同鑫、七星峰牌面粉。
江苏淮安新丰面粉有限公司	刘刚	0517-86283022	http://xinfeng.cnmf.net	年加工小麦50万吨, 新象牌小麦粉。
元洪面粉食品有限公司	陈经理	0591-62819916	http://pacificflour.cnmf.net	日处理小麦15000吨, 元洪、石竹山、营多、融福牌面粉。
潜江同光面粉有限责任公司	刘刚	0728-6244125	http://tgmfc.cnmf.net	年生产能力达30万吨, 同光牌面粉。
安徽皖玉面粉集团有限公司	杜经理	0557-2207002	www.wanwangmf.com.cn	日加工小麦2000吨, 日加工挂面100吨, 5条智能化馒头生产线。
新乡市康泰尔制粉有限公司	温经理	0373-8365387	http://kangtaier.cnmf.net	日处理小麦500吨, 何康牌面粉。
中粮郑州产业园	闫亚峰	0371-56976055	http://zzhj123.cnmf.net	年加工小麦60万吨, 年加工面条3.6万吨。
山东天邦粮油有限公司	张亚峰	0530-5427666	www.tianbang.cnmf.net	日加工小麦2200吨, 亚冠牌系列面粉。
山东泰华面业有限公司	刘经理	0635-7711071	http://thmy.cnmf.net	日处理小麦500吨, 5000万斤粮食储备库
山东峰宇面粉有限公司	李经理	0534-4283566	http://fengyu.cnmf.net	日处理小麦1500吨, 新建日处小麦1500吨生产线即将投产; 面条生产120吨/日。
天津港保税区爱信食品公司	李如卿	022-66270100	http://aixinshipin.cnmf.net	荞麦粉, 烘焙面粉, 烤荞麦面粉等
山东民健面粉有限公司	张经理	0531-82331138	http://minjian.cnmf.net	日处理小麦500吨, 民健牌小麦粉。
河南华星粉业集团	陈女士	0370-5183666	http://www.hnhxfy.cnmf.net	宇花牌系列面粉, 中国驰名商标。
河北金地面业有限公司	武振兴	0311-88395509	http://jindi.cnmf.net	日处理小麦500吨, 金地牌面粉。
兰考县神人助粮油有限公司	高经理	0371-26917123	http://srzmy.cnmf.net	日处理小麦2000吨, 神人助牌小麦粉。
河北晨风面业有限公司	赵经理	0311-88393555	http://chenfengmy.cnmf.net	日处理小麦700吨, 晨风牌面粉。
馆陶县明玉面粉有限公司	李明全	0310-2787888	http://mymf.cnmf.net	日处理小麦300吨, 主打善缘牌面粉。
青岛宏昌食品有限公司	高经理	0532-88351838	http://hongchang.cnmf.net	日处理小麦500吨
潍坊白浪河食品有限公司	温泉	0536-8900312	http://www.blhsp.cnmf.net	日处理小麦200吨, 白浪河牌小麦粉
山东冠县新瑞集团有限公司	许经理	0635-2912077	http://xinrui.cnmf.net	年产2万吨谷朮粉、11万吨面粉。
聊城市全得利粮食制品公司	周涛	0635-8755555	http://quandeli.cnmf.net	日处理小麦400吨, 日产面条40吨。仙斗、鑫得利两大品牌。
山东兴盛面粉有限公司	郝经理	0635-6719240	http://sdxs.cnmf.net	日处理小麦900吨, 日生产面条60吨。
聊城凤凰粮食制品有限公司	刘经理	0635-8571106	http://fhmf.cnmf.net	主打麦飘香和水城明珠两大品牌系列面粉。
德州鑫达制粉有限公司	崔经理	0534-5911330	http://xinda.cnmf.net	日处理小麦500吨, 营造“鑫达”一流品牌
台前县天丰面业有限公司	王建	0393-2731798	http://tfmf.cnmf.net	日处理小麦300吨, 天府和绿色麦福牌面粉
青岛皇丰粮油食品有限公司	王彦荣	0532-84186502	http://hfly.cnmf.net	皇丰牌面粉
青岛福加德面粉有限公司	提云晓	0532-86637560	http://fjdmf.cnmf.net	日处理小麦500吨, 喜哥牌面粉。
青岛磊杰制粉有限公司	李经理	0532-82357888	http://ljzf.cnmf.net	日处理小麦1300吨; 磊杰、伟想, 金粒园、玉清禾四大品牌。
沧州建发面粉有限公司	赵经理	0317-8770777	http://jfmy.cnmf.net	日处理小麦1000吨, 建发和赵府面坊品牌
山东鲁花面粉厂	从经理	0534-8622222	http://luhua.cnmf.net	日处理小麦600吨, 鲁花牌系列面粉。
山东津宜润德面业有限公司	张经理	0530-4388969	http://jyrd.cnmf.net	日处理小麦1000吨, 润德牌系列面粉。
山东阳信华康粮油有限公司	刘经理	0543-2220556	www.huakang.cnmf.net	年加工小麦能力14万吨
郓城华东面业有限公司	葛云鹏	0530-6898881	http://hdmy.cnmf.net	日处理小麦350吨
发达面粉集团有限公司	苏学明	0534-3550805	http://www.fdmf.com	日加工小麦5000吨, 挂面加工200吨。
白象食品集团面业有限公司	李付多	15837178947	http://baixiangfood.cnmf.net	日处理小麦1000吨, 白象和阳光金穗牌。
河北景雪面业有限公司	张曙光	0318-4391521	http://jingxuemy.cnmf.net	日处理小麦300吨, 景雪牌系列面粉。

河南向荣面业股份有限公司	刘经理	0393-2236298	http://hnxrmy.cnmf.net	日加工小麦500吨, 劲雪牌系列面粉。
河南福乐道口面业有限公司	刘建涛	0372-8493699	http://www.hnhjm.com	日处理小麦200吨, 福乐道口牌面粉。
河南远征面粉集团有限公司	王雪梅	0370-5598999	www.yuanzheng.cnmf.net	河南省农业产业化重点龙头企业
襄阳市丰庆源面业股份公司	党长英	0710-2643989	http://fengqingyuan.cnmf.net	日处理小麦400吨, 湖北省名牌产品。
廊坊民多福食品有限公司	张四新	0316-5310022	http://lfmdf.cnmf.net	日处理小麦600吨, 民多福牌面粉。
青岛洪亭制粉有限公司	李总	0532-82357888	www.hongting.cnmf.net	日处理小麦1000吨, 洪亭品牌。
河南帅洁面粉有限责任公司	肖先生	0374-7797999	http://shuaijie.cnmf.net	年加工小麦18万吨, 河南省农业产业化重点龙头企业。
克明面业股份有限公司	孟经理	0731-89935121	http://www.kemen.cn	陈克明牌挂面, 一面之交、终生难忘。
唐山金乐面粉厂	袁经理	0315-5414286	http://tsjinlemy.cnmf.net	日处理小麦200吨
安徽良夫食品工贸有限公司	周修贤	0558-2902888	http://lfsp.cnmf.net	年加工小麦30万吨, 年加工挂面3万吨。
潍坊市香野面粉有限公司	刘应胜	0536-8179851	http://wfxiangye.cnmf.net	日处理小麦1000吨, 香野牌系列小麦粉。
山东碧龙食品有限公司	张经理	0536-5891319	http://wfbf.cnmf.net	日处理小麦1000吨, 通用粉和专用粉。
高唐县双龙制粉有限公司	赵汝华	0635-3815555	www.shuanglong.cnmf.net	日处理小麦500吨, 双龙王子、佳佳天宝、高唐州大磨坊牌面粉。
山东生力源粮油有限公司	刘以忠	0543-4220777	http://shengliyuan.cnmf.net	面粉年产量10.8万吨, 主打生力源牌系列面粉。
辛集市鑫康面业有限公司	康平方	0311-83411999	http://xinkang.cnmf.net	日加工小麦300吨, 白头翁牌系列面粉。
河北三牛面业有限公司	李永	0311-83352888	http://hbsnmy.cnmf.net	日加工小麦400吨, 三牛牌系列面粉。
山东宁津铂海面业有限公司	张经理	0534-5555518	http://bohaimianye.cnmf.net	日生产面粉能力300吨
邹平鲁邹面业有限公司	王经理	0543-4731280	http://luzoumianye.cnmf.net	年产面粉7万吨, 面条8千吨。
山东千里雪面粉有限公司	刘洋	0635-6562266	http://qlxmf.cnmf.net	日处理小麦1200吨, 千里雪、家多好、江北水城牌系列面粉。
永城市昌源面粉有限公司	胡祥	0370-5472999	http://changyuan.cnmf.net	日处理小麦600余吨, 中国名优精品。
山东邹平春昊面粉有限公司	张总	0543-4871188	http://chunhao.cnmf.net	日处理小麦350吨, 主打春昊牌系列面粉。
山西日益康食品股份公司	郭总	0355-8264868	http://sxryksp.cnmf.net	“康寿园”、“美在其中”牌面粉, 国家放心粮油, 山西省著名商标
山东玉杰面粉有限公司	王剑英	0543-8456666	http://yujie.cnmf.net	日加工小麦能力达1500吨, 山东省农业产业化重点龙头企业。
青岛帅睿宏业食品有限公司	庞经理	0532-83395136	http://qdsrhy.cnmf.net	帅睿牌小麦粉, 山东省著名商标。
山东东阿天裕面业有限公司	王如亮	0635-3511699	http://www.sdtymf.cnmf.net	年加工小麦40万吨、挂面1万吨、面包糠1万吨
山西国庆面业有限公司	宋经理	0354-7396888	http://gqmy.cnmf.net	日加工小麦300吨, 家连福、国庆系列面粉。
山东半球面粉有限公司	郑明英	0546-6916187	http://banqiu.cnmf.net	年处理小麦40万吨、生产挂面1万吨、面包糠1万吨。
济南鲁和面粉有限公司	王和	0531-88099480	http://tianhe.cnmf.net	日处理小麦300吨, 主打鲁和牌面粉。
莘县伊园面粉有限公司	蒋文山	0635-7361586	http://tely.cnmf.net	日处理小麦1700吨, “天赐粮源”、“伊园”、“中益得”牌系列食品专用粉
宁津华丰面粉有限公司	刘经理	0534-5061788	http://huaifeng.cnmf.net	日处理小麦350吨, 华丰牌系列面粉。
德州永顺制粉有限公司	张经理	0534-8220688	www.yongshun.cnmf.net	日处理小麦300吨, 一窝虎、白雪王牌面粉。
淄博鲁星面粉有限公司	王经理	0533-6737339	http://luxing.cnmf.net	日处理小麦500吨, 仙中雪、鲁峰两大品牌。
杭州恒天面粉集团有限公司	李建华	0571-82835790	http://hzht.cnmf.net	浙江省规模最大的小麦粉加工企业, “恒天”商标为浙江省著名商标。
山东信和粮油有限公司	李经理	0539-3550718	http://xinhe.cnmf.net	日处理小麦500吨, 沂雪牌小麦粉, 山东省著名商标。
山东康浪面业有限公司	王玉刚	0533-7663068	http://kanglanghe.cnmf.net	年生产面粉4万吨、挂面2.5万吨。
宁津县浩丰制粉有限公司	孟经理	0534-5917168	http://haofeng.cnmf.net	年生产面粉10余万吨, 宝石、精丰牌面粉。
菏泽市单县龙东面粉公司	刘锋	0530-4345088	http://longdong.cnmf.net	主打单龙牌和兴龙牌小麦粉。

临清中兴面粉有限公司	康以静	0635-2420666	http://zhongxing.cnmf.net	中兴一龙牌为主的四大系列四十余个品种。
山东梁山沃德面粉有限公司	李道峰	0537-7605566	http://wode.cnmf.net	日处理小麦500吨, 山东省著名商标。
聊城鲁发面粉有限公司	李经理	0635-8557188	http://lufa.cnmf.net	日处理小麦300吨, 位于高筋麦生产基地。
山东聊城鑫峰面业有限公司	王经理	0635-8751022	http://xfmy.cnmf.net	年加工小麦10万吨, “景阳岗”牌系列面粉。
武城县新伟面业有限公司	张经理	0534-6311153	http://shjmf.cnmf.net	日处理小麦150吨, 古贝雪系列面粉、挂面。
宁津康利来制粉有限公司	张经理	0534-5775999	http://kanglilai.cnmf.net	日处理小麦200吨, 康利来牌系列面粉。
临邑县鸿泰制粉有限公司	宫经理	0534-4556936	http://hongtai.cnmf.net	日处理小麦300吨, 雪工牌系列面粉。
深州市鸿福精粉有限公司	销售科	0318-3319783	http://hongfujf.cnmf.net	日处理小麦500吨, 桃都牌系列面粉。
阳谷县神龙面粉有限公司	王庆光	0635-6866238	http://shenlong.cnmf.net	日处理小麦1200吨, 霸神龙、鲁龙牌系列面粉。
潍坊金浩面业有限公司	孙女士	0536-7782461	http://www.jinhao.cnmf.net	日处理小麦400吨, 千祥、浩润牌系列面粉。
庆云县鲁庆面粉厂	崔经理	0534-3869899	http://www.luqing.cnmf.net	日处理小麦400吨, 鲁庆—中国著名品牌。
单县富利达面粉有限公司	张志滨	0530-4444188	http://fulida.cnmf.net	日处理小麦500吨, 八头鸟、双瑞牌面粉。
山东宁津顺发面粉有限公司	朱经理	0534-5731050	http://www.shunfamf.cn	日处理小麦1000吨, 生产挂面200吨, 主打华玉、鲁北顺发、五兄妹品牌。
江苏省丹阳市莲湖面粉公司	茅永平	0511-86879977	www.lianhumf.cnmf.net	日处理小麦600吨, 采用PLC自动化系统
乌兰浩特市雪峰面粉公司	吴学禹	0482-8513888	http://www.xuefeng.cnmf.net	日处理小麦800吨, 日加工挂面200余吨。
单县富丽华面粉有限公司	刘延雷	0530-4387777	http://www.flhmf.cnmf.net	日处理小麦500吨, 鸣琴牌系列面粉。
山东梨花面业有限公司	巩经理	0533-8520369	http://lihua.cnmf.net	日处理小麦800吨, 生产挂面60吨。
泰安鲁粮面粉有限公司	代经理	0538-5684777	http://www.llmf.cnmf.net	日处理小麦500吨, 日加工面条60吨。
永城市冠裕粉业有限公司	郭伟	0370-5389598	http://ycguanyu.cnmf.net	年处理小麦18万吨, 冠羽、豫双丰品牌
山东德州金斗面粉有限公司	陈方义	0534-2716118	http://jindou.cnmf.net	日处理小麦200吨, 加工面条20吨。
新乐市杜固粮油有限公司	马六江	0311-88551321	http://dgly.cnmf.net	日处理小麦200吨
衡水市征峰面粉厂	韩守君	0318-7095950	http://www.zfmf.cnmf.net	日处理小麦300吨
茌平县利民面粉有限公司	刘文	0635-4563789	http://www.lmmf.cnmf.net	日处理小麦500吨。
南通博爱面粉有限公司	缪健全	0513-84476999	http://ntbamf.cnmf.net	日处理小麦300吨, 江苏省农业产业化重点龙头企业。
济南华杰面粉有限公司	米先生	0531-88076598	http://huajie.cnmf.net	日处理小麦400吨, 华杰和鲁阳牌面粉。
江苏省银河面粉有限公司	蒋华新	0513-86192300	http://yinhe.cnmf.net	日处理小麦2000吨, 南山商标被认定为中国驰名商标。
聊城市鲁鑫面业有限公司	郭经理	0635-7705208	http://luxin.cnmf.net	日处理小麦500吨, 鲁麦王、不了情面粉
德州鲁强食品有限公司	许经理	0534-8802297	http://lqsp.cnmf.net	日处理小麦200吨, 两条挂面生产线, 一条面片生产线。
山东东阿华云粮食制品公司	娄经理	0635-3320999	http://huayun.cnmf.net	日加工小麦300吨, 日加工面条60吨。
博兴县湖滨镇鹏先面粉厂	舒孟鑫	0543-2828380	http://pxmf.cnmf.net	舒馨牌面粉、挂面。
诸城市田原食品有限公司	邹长风	0536-6409528	http://www.tysp.cnmf.net	日处理小麦300吨, 邹氏田原牌系列面粉。
河北永发面业集团有限公司	张经理	0310-6538777	http://www.hbyf.cnmf.net	日处理小麦500吨, 蓝天牌面粉、三都雪牌谷朥粉、小麦淀粉。
河北华润面粉有限公司	马福存	0318-8233589	http://huarun.cnmf.net	河北省著名商标, 黄植牌系列面粉。
辛安面业有限公司	周经理	0372-8636666	http://www.xamy.cnmf.net	年处理20万吨小麦面粉生产线两条, “中飞”牌面粉。
济南伊荣面粉有限公司	金经理	0531-87997089	http://yirong.cnmf.net	年产10万吨专用小麦粉, 伊荣品牌。
山东浩翔面业有限公司	荆俊青	0534-4536888	http://haoxiang.cnmf.net	日处理小麦300吨, 浩翔、恋一家、雪上明珠三大知名品牌。
梁山县金穗粮油有限公司	张经理	0537-7323889	http://shmf.cnmf.net	日处理小麦300吨, 水浒牌系列面粉。

济宁正茂面业有限公司	郑经理	0537-7829668	http://www.zmmy.cnmf.net	日处理小麦200吨, 鲁汶牌面粉。
巨野县华粮面粉厂	刘经理	0530-8225528	http://www.hlmf.cnmf.net	华鲁牌面粉, 山东省著名商标。
山东单县天晟面粉有限公司	王君建	0530-4331111	http://tsmf.cnmf.net	日处理小麦400吨, 博晟、建勇牌系列面粉。
莱州市瑞祥粮油有限公司	潘经理	0535-2509698	http://lzprb.cnmf.net	日加工小麦200吨, 生产挂面10吨。
沂水正基制粉有限公司	张文强	0539-2252059	http://zjzf.cnmf.net	日处理小麦250吨, 杂粮50吨。
鹤壁市豫光面粉有限公司	牛悦	0392-6955555	http://ygmf.cnmf.net	豫光、玉翔牌系列面粉, 豫光商标为河南省著名商标; 年加工小麦100万吨。
三河市鑫华涛面粉厂	姜怀志	0316-3552638	http://huatao.cnmf.net	鑫华涛牌系列面粉
禹城展越食品有限公司	张经理	0534-7622888	http://zysp.cnmf.net	展越牌系列面粉
河南省漯宝实业有限公司	陈经理	0395-8111015	http://luobao.cnmf.net	日处理小麦400吨, 河南省著名商标, 河南省农业产业化重点龙头企业。
张家港恒泰面粉有限公司	王洪伟	0512-58501128	http://zjghengtai.cnmf.net	日处理小麦能力达500吨
江苏大湖面粉有限公司	朱经理	0517-87239600	http://dahu001.cnmf.net	麦穗鱼牌系列面粉
潍坊玉龙面粉厂	秦经理	0536-8177388	http://yulongmf.cnmf.net	日处理小麦300吨, 秦乐意面粉系列。
山东洪丰面粉有限公司	穆清涛	0530-7311666	http://hongfeng.cnmf.net	日处理小麦1500吨, 雪达牌小麦粉, 富皓牌小麦专用粉, 中国著名商标。
招远市金都鑫海面业公司	王洪宾	0535-8040166	http://jdxh.cnmf.net	年加工小麦5万吨, 招粮、鑫海面面粉。
庆云县国祥粉业有限公司	李文祥	0534-3741197	http://gxfy.cnmf.net	年处理小麦30万吨, 超天牌系列面粉。
陕西省宝鸡石羊面粉公司	王建军	0917-6419567	http://baojishiyang.cnmf.net	陕西省著名商标, 宝鸡市农业产业化重点龙头企业, 陕西省“放心面”称号。
聊城三月柳面业有限公司	朱光	0635-4619098	http://sylmy.cnmf.net	年产面粉40万吨, 三月柳牌面粉。
山东庆云中天制粉有限公司	张经理	0534-3701662	http://ztzf.cnmf.net	国家放心面, 半边天牌面粉。
陕西陕富面业有限责任公司	蔡经理	0913-8625516	http://sfmy.cnmf.net	日处理小麦5100吨, 陕西省著名商标, 农业产业化国家重点龙头企业。
德州金麦子制粉有限公司	李经理	0534-4255828	http://dzjzmz.cnmf.net	日处理小麦300吨的制粉生产线1条, 挂面生产线1条。
山东飞翔面粉有限公司	毕慧建	0530-4657256	http://fxmf.cnmf.net	日处理小麦2000余吨, 鲁至尊系列面粉。
聊城市吴雪面粉有限公司	董经理	0635-8781666	http://haoxue.cnmf.net	日处理小麦300吨, 东昌吴雪牌面粉。
山东省单县龙腾面业	刘延雷	0530-4345555	http://longteng.cnmf.net	日处理小麦800吨, 德农牌系列面粉。
蛇口南顺面粉有限公司	王先生	0755-26681092	http://sknsmf.cnmf.net	金像牌顶级面包粉, 中国名牌称号。
山东巨野龙祥面粉有限公司	刘明洋	0530-8305180	www.longxiang.cnmf.net	日处理小麦500吨, 德祥、玉鸟、龙固牌小麦粉。
夏津县振兴面粉有限公司	张经理	0534-3553192	http://zxmf.cnmf.net	日处理小麦500吨, 曹宝、高一牌系列面粉。
山东鲁龙制粉有限公司	张吉海	0534-4668166	http://zjh8.cnmf.net	日处理小麦500吨, 鲁平、鲁梁康、三A品牌。
平原县雪丰面粉厂	李贵岭	0534-4540626	http://xfmf.cnmf.net	日处理小麦300吨, 中国绿色食品企业。
菏泽华星面业有限公司	丁经理	0530-2649266	http://huaxingmf.cnmf.net	日处理小麦300吨。
济宁天一坊面业有限公司	崔经理	0537-2200666	http://tyfm.cnmf.net	年处理小麦15万吨, 山东省放心面称号。
吴桥县恒丰面粉有限公司	周海涛	0317-7216270	http://hfmy.cnmf.net	日处理小麦300吨, 恒丰牌系列面粉。
德州市华浩面业有限公司	王宏兴	0534-6555588	http://hhzf.cnmf.net	日加工小麦350吨, 放心面粉生产企业。
单县汇都食品有限责任公司	司磊	0530-2098999	http://huidufood.cnmf.net	日处理小麦500吨, 汇都牌系列面粉。
聊城市泰康食品有限公司	刘洪太	0635-8853988	http://taikangmf.cnmf.net	日处理小麦200吨, 泰康牌系列面粉。
乐陵天屯粮油食品有限公司	左经理	0534-6819999	http://www.tiantun.cnmf.net	日处理小麦200吨, 乐由牌系列面粉。
河北凯发面业集团有限公司	马经理	0310-6318888	http://kaifamy.cnmf.net	年产面粉24万吨, 凯发牌系列面粉。
山东宁津双马面粉有限公司	冯之勇	0534-5682008	http://shuangma.cnmf.net	日处理小麦200吨

邹平县宏达面业有限公司	王经理	0543-4581217	http://hongdamf.cnmf.net	日处理小麦300吨
濮阳市利民面业有限公司	吴伟凯	0393-7762188	http://liminmianye.cnmf.net	日处理小麦350吨, 国恒康牌面粉。
济南市历城区民合面粉厂	荀经理	0531-88200675	http://minhe.cnmf.net	日处理小麦300吨, 民合坊牌面粉。
德州宏达制粉有限公司	葛保利	0534-4892868	http://hdzf.cnmf.net	宏玉牌系列面粉
河北金鼎面业有限公司	王彩军	0311-85556111	www.jindingmy.cnmf.net	金鼎牌系列面粉
河南省益民面业有限公司	赵晨顺	0392-6950555	www.yiminmy.cnmf.net	年加工小麦30万吨, 河南省农业产业化重点龙头企业
德州东丰粮油有限公司	矫健	0534-8682035	http://dfly.cnmf.net	日处理小麦300吨, 东方皓牌面粉。
山东菏泽华强食品有限公司	丁艳霞	0530-2711678	http://huaqiang.cnmf.net	山东菏泽地区单条线生产量最大的企业
山东迪恩面业有限公司	刘经理	0543-4871666	http://dienmianye.cnmf.net	日处理小麦500吨, 迪恩牌系列面粉。
开封雪花面业有限公司	杨先生	0371-27993448	http://xhmy.cnmf.net	日处理小麦600吨, 开粮牌系列面粉。
滨州市恒嘉面业有限公司	陈浩	0543-3530019	http://hengjia.cnmf.net	恒嘉牌系列面粉
山东省阳信县绿康面粉厂	尹经理	0543-8381018	http://lvkangmf.cnmf.net	日处理小麦300吨
邢台县三伟面粉有限公司	刘经理	0319-3905088	www.sanweimf.cnmf.net	日处理小麦500吨
宿州市金海面粉有限公司	张奎东	0557-4768388	http://szjhmf.cnmf.net	日处理小麦1100吨, 皖一牌系列面粉。
洛阳天意面业有限公司	许经理	0379-67835881	http://www.lytymy.cnmf.net	日处理小麦250吨
泰安市金麦香面粉制品厂	王长义	0538-6346369	http://jinmaixiang.cnmf.net	日处理小麦200吨, 福鹤牌小麦粉。
卫辉市麦子键面业有限公司	郭经理	0373-4406666	http://maizijian.cnmf.net	日处理小麦500吨, 生产挂面200吨。
河北汉龙面业有限公司	刘运涛	0310-8832222	http://www.hanlong.cnmf.net	日处理小麦300吨
枣强县门庄洪顺面粉厂	苏洪顺	0318-8280846	http://www.mzhs.cnmf.net	日处理小麦150吨
邹平麦香缘面粉有限公司	郭经理	0543-4724808	www.maixiangyuan.cnmf.net	主打黛溪牌系列面粉
邹平县远华面粉有限公司	徐经理	0543-4610848	http://www.zpyhmf.cnmf.net	日处理小麦400吨, 凯远牌系列面粉。
济南市新天地面粉厂	张若东	0531-84819166	http://xtdmf.cnmf.net	日处理小麦150吨
莘县食为天制粉有限公司	于文振	0635-7356528	http://swtmf.cnmf.net	日处理小麦600吨, 鲁莘、白菊花牌面粉。
东阿食为天制粉有限公司	秦良峰	0635-3265858	http://sdswtzf.cnmf.net	日处理小麦600吨
新乡市思丰粉业有限公司	曹军	0373-4302176	http://sifeng.cnmf.net	日处理小麦1000吨
临邑县瑞丰面粉有限公司	满俊峰	0534-4433617	http://rfmf.cnmf.net	日处理小麦200吨
聊城莘县天阔面业有限公司	王明涛	0635-7553777	http://sxtkmy.cnmf.net	日处理小麦500吨
任丘市三坡面粉厂	王经理	0317-2837550	www.sanpomf.cnmf.net	
滕州市鑫昶制粉有限公司	孟宪石	0632-2202699	www.xinchang.cnmf.net	红太阳牌系列面粉
运城市皆利制粉有限公司		0359-4536188	http://www.jlmf.cnmf.net	
青岛民春食品有限公司	王美叶	0532-86431758	http://qdmfsp.cnmf.net	日处理小麦450吨
山东鄒城宋江面业有限公司	王乃合	13583058658	www.songjiangmy.cnmf.net	
河北柏乡华丰面业有限公司	王经理	0319-7796218	http://bxhf.cnmf.net	日处理小麦300吨
泰安鲁健粮油加工有限公司	闫经理	0538-5859888	http://ljly.cnmf.net/	日处理小麦400吨, 主营鲁健牌系列面粉
淄博学先面业有限公司	郑娇	0533-8512000	http://xuexian.cnmf.net/	日处理小麦240吨, 日产面条50吨
淄博桓台天丰专用面粉公司	孙经理	0533-8404668	http://zbtmf.cnmf.net	日加工小麦500吨, 主营环球、诚意牌面粉。
江苏华升面粉有限公司	陈颖	0516-85019666	http://www.jshsmf.com	主要生产和经营“华升牌”等系列小麦粉
邓州晨晓面粉厂	刘经理	13849780082	http://chenxiao.cnmf.net	日处理小麦260吨。

益海嘉里(德州)粮油工业有限公司	经理	0534-6013536	http://www.dzyihai.cnmf.net/	年处理20万吨小麦,金龙鱼、香满园、元宝、蓝匙、海皇等。
山东靖宗面业有限公司	靖经理	0543-4571376	http://sdjzmy.cnmf.net	日处理小麦能力达800吨,日加工面条40吨。
宝鸡祥和面粉有限责任公司	李海鸿	0917-6235261	http://www.xhflour.com	主导产品“祥和”、“秦玉”、“祥和人家”、“祥和麦黄金”系列小麦粉。
山东伟力面粉有限公司	张经理	0635-3833678	http://wlmf.cnmf.net	日处理小麦400吨。
河南息县银兴面业有限公司	王勇	0376-5322288	www.yinxingmy.cnmf.net	银兴龙牌系列面粉,银兴龙牌系列挂面。
河南省美宜家食品有限公司	陈杰	0395-5758778	www.meiyijia.cnmf.net	美宜家“面点大师”专用粉系列,“御厨”民用粉系列
河北沧州圣农面业有限公司	李经理	0317-7197168	http://www.czsnn.cnmf.net	生产“渤兴”、“虹沃”系列三十多个品种
武城县庆海面粉厂	郑经理	0534-6591030	http://qhmf.cnmf.net	日处理小麦200吨,吴海牌面粉。
乐陵市超越面粉有限公司	宋景涛	0534-6831196	www.chaoyue.cnmf.net	日处理小麦300吨,主营宋超越系列面粉。
河南省金麦面业有限公司	毛亚东	15518098777	www.jinmai.cnmf.net	主营金麦东坊系列面粉。
福建省长乐市东方面粉公司	陈云	0591-28273303	www.dongfangmf.cnmf.net	公司生产专用面粉10余种
邯郸市晨龙面业有限公司	郝经理	15231826880	http://hdclmy.cnmf.net	日处理小麦200吨
深圳市绿源面粉有限公司	耿登燕	13903183328	http://lvyan.cnmf.net	日处理小麦1000吨,日产挂面100吨。
河北奥源面粉有限公司	魏磊	13785942737		
濮阳市豪门面粉有限公司	邱总	15090238333	http://www.haomen.cnmf.net	日处理小麦260吨
开封天丰面业有限公司	翟宝华	13592120602	www.tianfengmill.com	双鱼牌面粉,河南省名牌产品。
淮北市华瑞面粉有限公司	夏红伟	13598312067	http://www.hrmf.cnmf.net	日处理小麦500吨
睢县九兴面粉有限公司	王总	13903705516	http://jiuxing.cnmf.net	日处理小麦350吨。
扶沟县劲达面业有限公司	姜总	13526220559	http://jinda.cnmf.net	主打“江雪”牌系列面粉。

粮食机械企业及相关单位名录

企业名称	联系人	电话	网址	简单介绍(登录网址,了解企业详情)
北京惠天成科技有限公司	盖春华	010-62260177	http://hallmark.cnmf.net	瑞士SEFAR面粉专用筛网,中国地区独家专业代理。
汉中瑞信粮油机械有限公司	王钟浩	0916-2212087	www.gxfjq.cnmf.net	袞雪、开元牌气压磨粉机
扬州仙龙粮食机械有限公司	陈宏	0514-86553787	http://xianlong.cnmf.net	都菱注册商标,清粉机、卧式打麦机等
河北苹乐集团	王女士	0311-85175089	http://www.pingle.cn	9-1000T各种型号的面粉机械成套设备
法国肖邦技术公司	李娟	010-63345789	http://www.chopinchina.com	谷物和面粉品质检测仪器
淄博旭光粮油机械有限公司	孟祥君	0533-6287880	http://xuguang.cnmf.net	鲁山牌磨粉机
蚌埠市风机厂	张经理	0552-3162470	http://www.bbsfjc.cnmf.net	高效离心通风机的专业厂家
郑州波特自动化技术公司	葛新新	0371-68610811	http://zzbtzd.cnmf.net	自动化控制工程
无锡中大机械设备有限公司	顾建平	0510-88731537	http://wxzd.cnmf.net	正压关风器、双路阀、仓底振动卸料器
沧州开发区恒祥生粮食机械有限公司	王金恒	0317-3091338	http://beifang.cnmf.net	主营清理设备
河南茂盛机械制造有限公司	孟照俊	0371-28991335	www.maosheng.com.cn	各类粮食机械及成套面粉设备
北京赛尼格磁电科技公司	宋本文	010-87684216	http://bjsng.cnmf.net	粮机磁选器四大系列产品
德州鑫谷制粉技术有限公司	李总	18953450661	http://hongtu.cnmf.net	日处理小麦100-1000吨的生产线设计和改造
郑州飞机装备有限公司	黄经理	0371-61240291	http://zfzbg.cnmf.net	清粉机、磨粉机、高方筛等
漯河市虎塔轧辊有限公司	孟德雨	0395-5930333	http://htzg.cnmf.net	虎塔牌面粉机磨辊,食品辊。
桓台东奇粉体设备有限公司	蔡先生	0533-8165585	http://www.sddongqi.com	东奇牌大中型磨粉机
谷立方(北京)粮食工程装备股份有限公司	陈经理	13811650621	http://www.gflszb.cnmf.net	粮食工业加工与仓储物流产业绿色智能化装备的生产与制造

阜阳市众诚软件有限公司	何伟	0558-2220828	http://www.zcsoft.cn	众诚面粉企业管理软件
平湖光明机械设备有限公司	邱伟明	0573--85943777	http://www.phgmjx.com	刮板输送机、斗式提升机等。
无锡联博科技有限公司	崔旭冉	0510-83788619	http://zbkj.cnmf.net	电子计量包装称、自动累计称等
山东泗水鑫峰面粉机械公司	张健	0537-4251111	http://www.xfmfj.com	登峰牌面粉加工成套设备
无锡希姆勒包装设备公司	王照跃	0510-85500055	http://www.wxxml.com	自动定量包装系统、机器人自动码垛系统。
河北惠德印刷有限公司	张经理	0312-6866966	http://huide.cnmf.net	华北最大的无纺布食品包装袋生产基地
开封奥华机械有限公司	潘辉	0371-26811166	http://kfahjx.cnmf.net	面粉加工单机配套及成套设备
明治机械(德州)有限公司	王部长	0534-2759555	www.meiji-machine.com	面粉机、面条机、饲料机用磨辊。
扬州正大粮食机械有限公司	耿强林	0514-86510999	http://yzzdjl.cnmf.net	清理设备、去石设备、输送设备等
吉必圣粮食机械制造(北京)有限公司	魏经理	010-69076618	http://gbschina.cnmf.net	意大利品牌GBS全套制粉设备
合肥泰禾光电科技有限公司	杨经理	0551-65399015	http://www.colorsort.cn	普锐斯牌CCD智能色选机
淄博粮睿粮食工程有限公司	王总	0533-8017368	http://liangruihongcheng.cnmf.net	新建面粉生产线规划,设计安装调试一体化。
上海新铁链筛网有限公司	王吉康	021-39110150	http://www.shshaiwang.cn	现代化筛网制造企业,六十年的历史。
济南西泉洗麦机有限公司	李经理	0531-88889717	http://www.ximaiji.com	专业生产洗麦机的现代化企业
波通瑞华科学仪器(瑞典)	姜小姐	010-63423835	www.perten.cn	面粉和谷物品质分析仪器
沧州众志粮机制造有限公司	杨建省	0317-4700058	http://www.zz-lj.com	主营振动筛、去石机等清粮设备
郑州龙江测控有限公司	张祖才	0371-60922133	www.longjiangck.cnmf.net	主营小麦水分调质系统
合肥美亚光电股份有限公司	金文政	0551-65306895	http://www.chinameyer.com	主营安科牌小麦色选机
安徽正远包装科技有限公司	周经理	15256556559	http://zyys.cnmf.net	主营全自动真空包装机、粉体包装机
鹤岗市三江自动控制设备厂	殷晓慧	0468-3285642	http://sanjiang.cnmf.net	主营老金牌小麦水分在线监测控制系统
德州新禾面粉技术服务公司	许总	0534-2660559	http://xhzhf.cnmf.net	二十余年实战经验,一流的生产技术支持。
无锡龙天计量设备有限公司	王工	0510-82803059	http://wxtl.cnmf.net	生产计量包装设备的专业工厂
郑州康程仓储设备有限公司	黄经理	0371-86082729	http://hngbc.cnmf.net	钢板仓的设计、制造、安装等服务
四川自立奇格机械成套设备有限公司	刘主任	028-26632570	http://zllj.cnmf.net	新型TGF系列关风器的专业厂家
安阳奇天生物技术有限公司	张经理	0372-2983218	http://anyangqitian.cnmf.net	主营面粉专用大豆蛋白粉
河南鲲鹏华生物技术有限公司	程宇	0372-2972783	http://henankunhua.cnmf.net	主营鲲鹏牌大豆蛋白粉
斯顿食品原料有限公司	孙天昊	0512-63269822	http://www.stern.cnmf.net	主营适合我国小麦应用的各种改良剂
郑州豫鑫电气控制技术公司	刘经理	0371-86068278	http://yuxin.cnmf.net	主营自动化控制系统
合肥安永光电技术有限公司	王士华	0551-65679089	http://wsh881007.cnmf.net	主营安永牌小麦色选机
天翔飞域国际有限公司	韩胜利	010-60273439	http://www.txfy.cnmf.net	主营面粉品质分析检测仪器
青岛英特盛智能科技有限公司	于晓峰	0532-68683651	http://www.intson.cn	主要生产面粉厂用码垛机器人
乐陵市白鸽食品机械公司	销售部	0534-6828883	http://www.bgspx.com	主要生产白鸽牌馒头机,山东著名商标。
浙江伯利恒仪器设备公司	邹群	0576-82922990	www.bethlehem.org.cn	主营粮油检测仪器与设备
郑州海韦力食品工业公司	李天增	0371-63577775	http://www.haiweili.com	主营面粉改良剂
湖北同创挂面机设备公司	陈建伟	13476539298	www.chen9298.cnmf.net	挂面机成套设备(400型-800型系列),挂面干面头粉碎机,挂面专用周转箱等

山东鲁花面粉集团 农业产业化重点龙头企业



鲁花牌系列面粉

普天牌系列面粉

联系人: 从经理
传 真: 0534-3670333
网 址: <http://luhua.cnmf.net>

电话: 0534-8622222
手机: 18053405678 15069256789
地址: 山东德州庆云

德州银星制粉有限公司

<http://yinxing.cnmf.net>



QS认证



诚招全国各地面粉经销商

联系人: 周经理
手 机: 13953429395

电话: 0534-8855866/8850888
地址: 山东德州陵县

山东黄河粮油科技有限公司

国家放心粮油 山东名牌



山东黄河粮油科技有限公司, 位于山东惠民县城西3公里。日处理小麦1500吨, 日生产挂面100吨, 生产食用添加剂。

联系人: 刘经理 电话: 0543-5298888/5293008 手机: 13406187079
地址: 山东省惠民县城西3公里 网址: <http://www.huanghe.cnmf.net>



顺发制粉

顺发面粉 香飘万家



顺发系列商标，面粉日生产能力1000吨，挂面日生产能力200吨。



**一面之交
终生难忘**

联系电话: 0534-5731050 5737999
网 址: <http://www.shunfamf.cn/>
地 址: 山东省宁津县长官镇政府驻地

山东靖宗面业有限公司 <http://sdjzmy.cnmf.net>

日处理小麦**800吨**，日加工面条**40吨**。



联系人: 靖纪信13605431231 靖绪鑫15966383509
电话: 0543-4571376 传真: 0543-4571376
地址: 山东省邹平县青阳镇

河北沧州圣农面业有限公司

<http://www.czsn.cnmf.net/>

采用世界领先的磨粉设备和制粉工艺，生产“渤兴”、“虹沃”两大系列三十多个品种。在颗粒面粉的研发方面更是独树一帜，口感麦香浓郁、天然营养、方便操作。



联系人: 李经理
网址: <http://www.czsn.cnmf.net>

电话: 0317-7197168
地址: 河北省吴桥县安陵镇

新乡市康泰尔制粉有限公司

<http://www.kangtaier.cnmf.net>

日处理小麦500吨，主营“何康”牌系列等级面粉。



诚招全国面粉各地面粉经销商

联系人：温金高

手机：13949621669

地址：河南省封丘县小里薛

庆云鲁庆面粉厂 <http://www.luqing.cnmf.net>

主营“鲁庆”系列、“钻石”系列、“双福”系列面粉。

公司于2000年首批获得国家“QS食品质量安全生产许可证”多次被评为“诚实守信单位”、“重合同、守信誉”企业。“鲁庆”面粉在获得“中国著名品牌”、“国家放心面”的基础上，我们继续加大质量管理力度，将争创名牌产品作为提升企业知名度的重要工作，列入企业的发展战略。



诚招全国面粉经销商

联系人：崔经理

电话：0534-3869899

手机：18853476888

地址：山东省庆云县迎宾路东首

山东民健面粉有限公司 <http://www.minjian.cnmf.net>

日处理加工小麦500吨，农业产业化龙头企业。

诚招全国各地面粉经销商
民健面粉，名牌产品。

联系人：张总 电话：0531-82331138/82330058

手机：18866858808/15905312178

地址：山东省济南市商河县银河路50号



单县汇都食品有限责任公司

<http://www.huidufood.cnmf.net>

日处理小麦500吨，年产18万吨的大型现代化面粉厂，

主要生产“汇都”牌系列面粉。



联系人：司磊

电话：0530-2098999

手机：18454091234

地址：山东菏泽单县经济开发区园艺路南段路西

山东庆云国祥粉业有限公司

<http://www.gxfy.cnmf.net/>

庆云国祥粉业有限公司始建于1995年。年产能力30万吨，年销售面粉15万吨。集研发、销售、服务于一体的现代化企业。超天牌系列面粉，可用于加工水饺、馒头、包子、油条及高档食品，并设有业务咨询订购部，可根据客户需求加工。



联系人：李文祥

联系电话：0534-3741197

手机：13583479629

地址：山东省庆云县镇驻地

山东宁津铂海面业有限公司

<http://bohaimianye.cnmf.net>



联系人：张经理

电话：0534-5555518

手机：15269428928

地址：山东省宁津县保店开发区

小麦加工能力5000吨/日，挂面加工能力200吨/日。

发达面粉集团股份有限公司及其产品、商标先后被国家有关部门和山东省人民政府认定为：中国粮食加工业十强企业，全国食品加工业优秀龙头企业，全国农产品加工示范基地，农业产业化重点龙头企业，“中国名牌产品”、“中国消费者满意面粉”、“放心面粉”、“放心挂面”、“绿色食品”，公司连续十一年被金融机构评为“AAA”企业。

联系我们：

电话：0534-3550805/3550806

地址：山东省夏津县

官网网址：<http://www.fdmf.com>



参花面粉

参花牌系列面粉



参花面粉有限公司年加工30万吨专用小麦粉项目



全国销售热线：400-6162589 **联系人：**张蕊 **电话：**0316-7023 899 **地址：**河北省廊坊市固安新兴产业示范园 **网址：**www.shenhua.cnmf.net



安徽皖王面粉有限公司

<http://www.wbmf.cnmf.net/>

★ 农业产业化国家重点龙头企业

★ 日加工小麦2000吨、日加工挂面100吨



数量是钱，质量是命

宁可丢钱，不可丢命

联系人：杜经理

手机：13855768211

联系电话：0557-2207008 0557-3601188

官网网址：<http://www.wanwangmf.com.cn>



苹乐——优秀粮机工程装备制造商

- 追求精益求精，以机型规格齐全的各种面粉机械及杂粮系列成套设备，为客户创造价值；
- 专业化的项目工程设计，为客户投资提供个性化解决方案；
- 提供国际信赖的高质量设备，销售服务网络遍及世界40个国家和地区。



微信二维码

河北苹乐面粉机械集团有限公司

地址：河北省石家庄市正定县西平乐乡（107国道260公里处）

成套工程事业部电话：0311-88269636 杂粮事业部电话：0311-85174603 国际贸易部电话：0311-88268111

网址：www.pingle.cn 电子邮箱：pingle@pingle.cn

全面 小麦面粉和其它谷物的 流变学和酶学特性检测



特雷首邦（北京）贸易有限公司

特雷百特、雷诺集团法国肖邦技术公司中国分公司

地址：北京市西城区莲花池东路甲5号院1号楼二单元804室 100038

电话：010 6334 5789/82/86

传真：010 6334 5899

网址：www.chopinchina.com

邮箱：info@chopinchina.com

CHOPIN
TECHNOLOGIES
法国肖邦技术公司

Mixolab 2 混合实验仪



测定面团揉和（吸水率、形成时间、稳定性等）、加热糊化和冷却回生过程中的蛋白和淀粉的流变特性。测定面粉制作成食品的全过程，反映面团从生到熟的整个过程。

分析面粉、各种谷物、全麦粉和从生产线上取得的面团样品。

国际标准：ICC 173, AACC 54-60.01, ISO 17718:2013
AFNOR V03-764, GOST P54498-2011

更多信息，请扫描二维码，访问
法国肖邦技术公司中文微信公众平台
平台 chopinchina



智能CCD小麦色选机

色选更出众

400 660 9996

www.colorsort.cn



高品质喷阀/高端LED光源/色选更完美

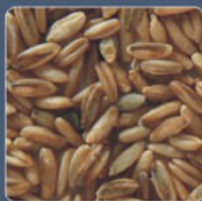
- ◆ 高速，高清CCD摄像头：可识别0.04平方毫米以下极微小异色区域。
- ◆ 高品质电磁阀：采用高品质电磁阀，频率高、超长使用年限、耗气量极低。
- ◆ 卓越的剔除率：先进图像采集系统+智能图像处理算法+高品质喷嘴系统=卓越的剔除率
- ◆ LED光源：带散热的LED照明系统，寿命长、能耗低、性能好。
- ◆ 独特给料系统：确保物料流动的均匀性，更好实现图像采集和色选效果。
- ◆ 易于操作：精确自动校准系统和人性化的工作界面，使色选机操作更方便。



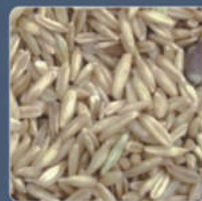
小麦原料



小麦良品



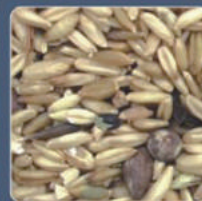
小麦次品



小麦原料



小麦良品



小麦次品



TAIHO 泰禾 0551-65399166/65399015

合肥泰禾光电科技股份有限公司 | 地址/ 安徽省合肥市高新区香樟大道168号科技产业园D-1号楼 | 传真/+86 551 65399188 | 邮编/ 230088



是合肥泰禾光电科技股份有限公司系列品牌注册商标。